

DOSSIER TECHNIQUE

DT1 : Descriptif technique	2 pages
DT2 : Documentation technique du porteur remorqueur	1 page
DT3 : Dessins de la carrosserie	3 pages
DT4 : Dessin Face Arrière	1 page
DT5 : Dessin Tôle Face Arrière	1 page
DT6 : Abaque de Pliage – Presses Plieuses	1 page
DT7 : Documentation technique ; Apprêt Epoxy	2 pages
DT8 : Documentation technique : Laque Polyuréthane Brillante	2 pages
DT9 : Documentation technique Grue	8 pages
DT10: Tôle Documentation technique : Ailes	7 pages
DT11 : Documentation technique : Protections latérales	3 pages

DT1 : Descriptif technique

**DESCRIPTIF TECHNIQUE N° 11-07-012 - GRUE AUXILIAIRE
HYDRAULIQUE + PLATEAU PORTEUR 26T**

Marque tracteur : RENAULT **Modèle :** LANDER 430.26 **Type :** 6 x 2 (24CPD13)

N° d'identification : VF624CPD000003052

PTAC : 26 Tonnes **Capacité essieux :** AV. : 8T00 AR. : 19T00

Empattement : 5500 mm **Cabine :** Couchette **Echappement :** Horizontal

Carrosserie : GRUE PAF AR + PLATEAU Ranchers

Equipé d'une prise de mouvement pour pompe flasquée d'un rapport de 1 : 1 ou proche de 1 : 1 et d'un couple mini de : 600 N.m

1 GRUE PALFINGER TYPE PK 33002 EH – C

Capacité : Portée hydraulique maxi **12,20 m** - 4 extensions hydrauliques
- 2150 Kgs à 12,20 m - - 2650 Kgs à 10,20 m - 3400 Kgs à 8,20 m - 4550 Kgs à 6,40 m
- 6800 Kgs à 4,50 m

Performances : Couple de levage : 31,10 mt - Couple de rotation : 3,20 mt - Angle de rotation : 400°

Equipements spécifiques :

Double système à double biellette sur 1^{er} et 2^d bras augmentant les performances de levage

Le 2^d bras se relève de 15° au dessus du prolongement du 1^{er} bras

Système HPLS électronique à 2 plages de pression et de vitesses de travail

Clapets pilotés sur tous les vérins y compris vérins de rotation.

Recyclage d'huile sur les extensions, pour une plus grande vitesse de sortie.

Système de bras sans entretien – cales de télescopes avec propriétés autolubrifiantes.

Spirale de protection des flexibles entre socle et premier bras.

Platines de stabilisateurs sur rotules articulées – angle 10°.

Utilisation :

Pompe hydraulique à débit FIXE : 80 L/mn à 1000 trs/mn moteur

Réservoir hydraulique capacité : 200 L – avec filtre à huile sur retour

Filtre à huile haute pression

Distributeur hydraulique sandwich 4 fonctions à gros débit permettant levage précis

Commandes manuelles d'un seul côté de la grue

Radio commande PALFINGER avec distributeur DANFOSS 4 fonctions

Fonctions proportionnelles avec commandes linéaires - 5 vitesses sélectionnables

Refroidisseur d'huile 8,5 KW

Stabilité :

2 Stabilisateurs hydrauliques écartements hydrauliques XR4 à 7,60 m

Commandés par distributeur séparé 8 fonctions

Poutre stabilisatrice Fixe à 2,50 m sur l'avant avec stabilisateurs hydrauliques BS1333

NOUVELLE CONFORMITE A LA NORME EN 12999-2009.

(Concerne les grues en sortie de fabrication après le 01/07/2010)

Surveillance de la position de la grue en position transport **TRAN1**

Surveillance des stabilisateurs en position rentrée avec témoins lumineux en cabine.

Contrôle de stabilisation par système de surveillance de la position des stabilisateurs en position travail.

ISC- S. SHB01, Limiteur de couple

Equipements spécifiques :

Crochet tournant mécanique capacité : 8 T d'origine, avec linguet
4 patins de stabilisations en composite 400 x 400 avec supports

Options Incluses :

- 1 circuit hydraulique supplémentaire pour rotator avec coupleurs en bout de flèche
- 1 Rotator hydraulique continu 4,5 T, arbre Ø 68 mm, couple rotation 850 Nm – PZR450G-68 avec chape et flexibles de raccordement sur les coupleurs du circuit hydraulique et crochet
- Peinture des éléments peints de la grue en JAUNE RAL1021

Montage :

En PAF arrière sur soubassement renforcé et caissonné commun au plateau

Conforme à la norme EN 12999-2009

Conformité CE

Epreuves réglementaires par organisme agréé

Matériel posé, bridé conformément au cahier des charges constructeur et mis à disposition en ordre de marche (**sans porte roue de secours**)

PLATEAU TYPE NU Longueur : 6,70 m utile Largeur : 2,48 m

Sous bassement pour grue en porte à faux arrière

Bridé sur le châssis du porteur

Cadre (en TUBE Acier) mécano soudé

Traverses (tubulaires)

Rond d'arrimage en acier, soudé sous traverses

Plancher en bois dur massif ép. 34 mm sur Ω galvanisé

Face avant en Tôle acier pleine ép. 3 mm, hauteur 1500 mm

Panneau contre-plaqué marine riveté sur plaque d'acier

Panneau arrière en acier, grillagée sur 500.

Ailes arrière PE-HD avec bavettes anti-projections

Barres latérales pare cyclistes

Signalisation latérale conforme au code de la route

Electricité et signalisation arrière conforme au code de la route

Extincteur 6 kgs dans coffret

2 Coffres à outils PVC (1000 mm)

1 Coffre à bastings et cornières sens travers en PAF avec accès des 2 cotés

1 support d'échelle en PAF avec échelle double

Echelle d'accès avant et arrière avec poignée d'accès

4 Twist-lock pour fixation container 20 " intégrés dans le plancher

+ 2 patins avec support en Kit

Traitement :

Sablage ou phosphatage (selon l'état des tôles) - Peinture d'apprêt - Jointage d'étanchéité

2 couches de laque de finition JAUNE RAL 1021 sur la carrosserie et GRIS ANTHRACITE sur le soubassement

Matériel posé, bridé conformément au cahier des charges constructeur et mis à disposition en ordre de marche (sans porte roue de secours)

Véhicule conforme code de la route

Barre anti-encastrement fixe fournie par le constructeur du châssis

CERTIFICAT DE CONFORMITE INITIAL

Ce document vous permet d'immatriculer votre véhicule sans visite technique initiale par les services de la DRIRE. Notre entreprise a obtenu le statut d'**opérateur qualifié** délivré par l'UTAC qui l'autorise à établir ce document

DT2 : Documentation technique du porteur remorqueur

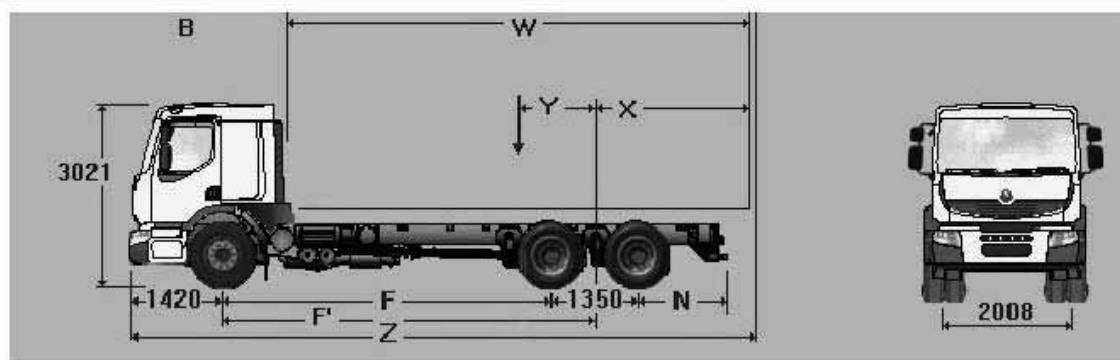


PREMIUM LANDER

PREMIUM LANDER 430.26 6X2 S 2M

E5

PORTEUR REMORQUEUR				Code feuillet 24CF06100206
P.T.A.C.:	26t	P.T.R.A.:	29,5t	26t/40t CABINE GLOBAL 2 METRES SUSPENSION ARRIERE PNEUMATIQUE
P.T.A.C.:	26t	P.T.R.A.:	40t	
P.T.A.C.:	26t	P.T.R.A.:	44t	
P.T.A.C.:	26t	P.T.R.A.:	60t	



POIDS

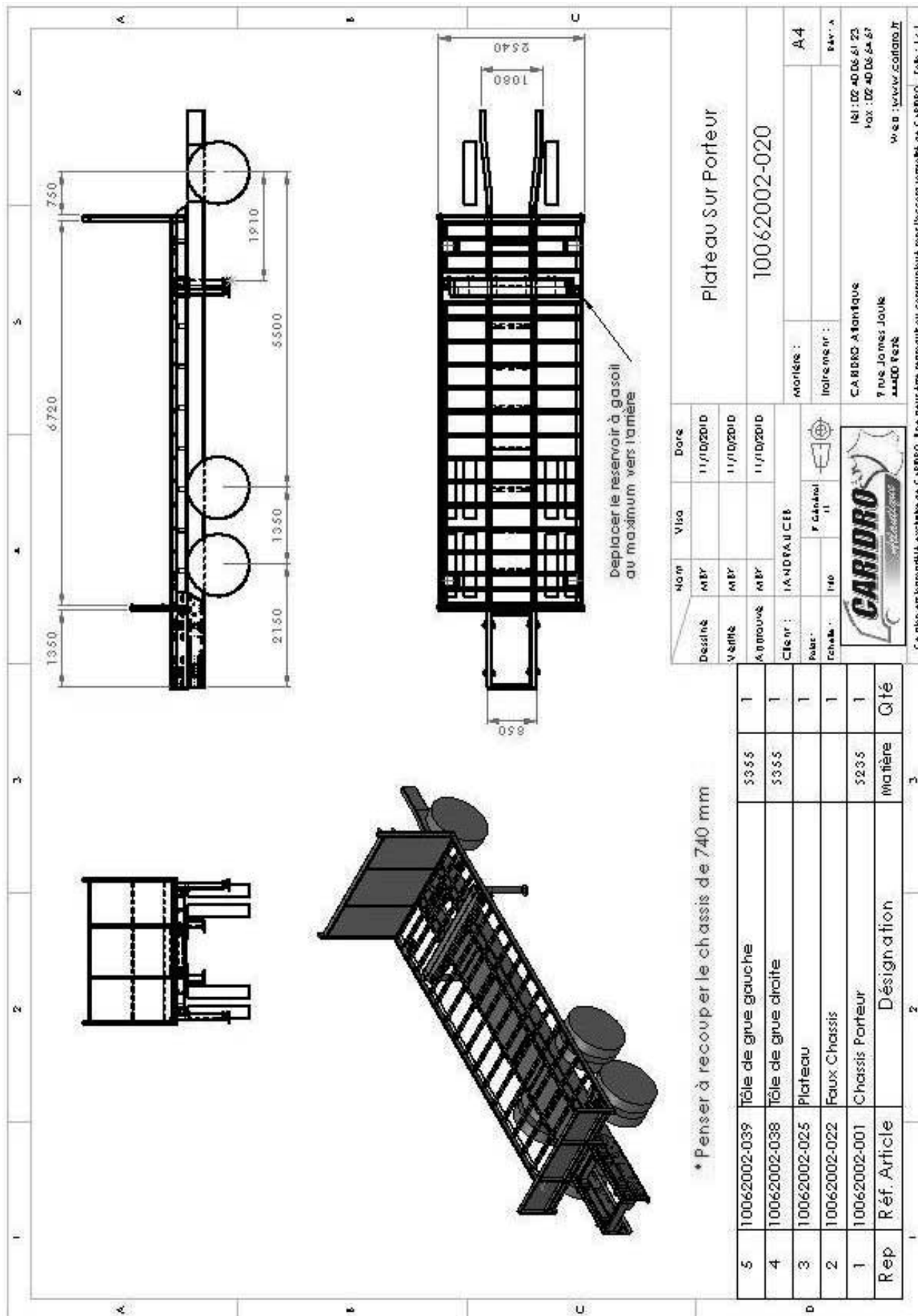
EMPATTEMENT		3,500	3,700	3,900	4,100	4,300	4,500	4,750	5,000	5,250	5,500	5,800	6,100
PTAC	kg	26 000	26 000	26 000	26 000	26 000	26 000	26 000	26 000	26 000	26 000	26 000	26 000
Charge totale	kg	18 329	18 307	18 287	18 254	18 213	18 196	18 171	18 115	18 017	17 990	17 946	17 943
Poids châssis cabine	kg	7 671	7 693	7 713	7 746	7 787	7 804	7 829	7 885	7 983	8 010	8 054	8 057
Répartition AV	kg	4 408	4 436	4 448	4 464	4 482	4 492	4 503	4 513	4 545	4 557	4 579	4 617
Répartition AR	kg	3 263	3 257	3 265	3 282	3 305	3 312	3 326	3 372	3 438	3 453	3 475	3 440
charge maxi essieu AV	kg	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000
charge maxi essieu AR 1	kg	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500
charge maxi essieu AR2	kg	7 500	7 500	7 500	7 500	7 500	7 500	7 500	7 500	7 500	7 500	7 500	7 500

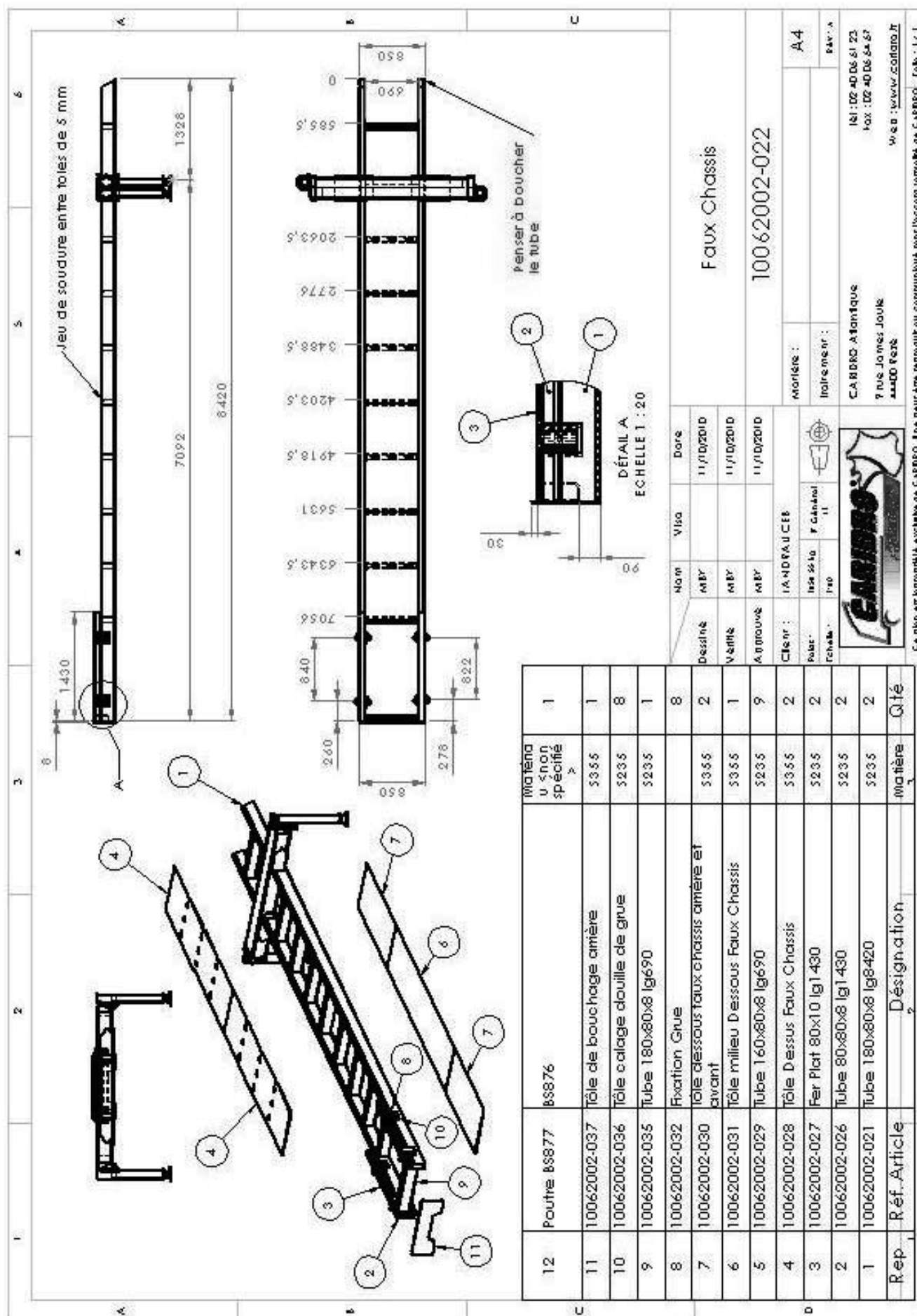
DIMENSIONS

EMPATTEMENT		3,500	3,700	3,900	4,100	4,300	4,500	4,750	5,000	5,250	5,500	5,800	6,100
Longueur carrossable Maxi (W)	mm	5 537	5 895	6 247	6 600	6 955	7 307	7 747	8 184	8 633	9 074	9 610	9 950
Longueur carrossable Mini (W)	mm	5 210	5 428	5 757	6 088	6 419	6 749	7 160	7 567	7 984	8 397	8 897	9 415
Porte à faux arrière Maxi (X)	mm	2 234	2 392	2 544	2 697	2 852	3 004	3 194	3 382	3 580	3 771	4 007	3 947
Porte à faux arrière Mini (X)	mm	1 907	1 925	2 054	2 185	2 316	2 446	2 607	2 784	2 931	3 094	3 294	3 512
C.Gravité de la charge Mini (Y)	mm	535	555	580	603	626	649	679	711	736	766	798	978
C.Gravité de la charge Maxi (Y)	mm	698	789	824	859	894	929	973	1 019	1 061	1 104	1 155	1 195
Longueur véhicule Maxi (Z)	mm	7 687	8 046	8 397	8 750	9 105	9 457	9 897	10 334	10 783	11 224	11 760	12 000
Longueur véhicule Mini (Z)	mm	7 360	7 578	7 907	8 238	8 569	8 899	9 310	9 717	10 134	10 547	11 047	11 565
Entrée cabine (B)	mm	730	730	730	730	730	730	730	730	730	730	730	730
Empattement (F)	mm	3 500	3 700	3 900	4 100	4 300	4 500	4 750	5 000	5 250	5 500	5 800	6 100
Empattement technique (F')	mm	4 033	4 233	4 433	4 633	4 833	5 033	5 283	5 533	5 783	6 033	6 333	6 633
Porte à faux AR châssis cab (N)	mm	1 690	1 790	1 940	2 040	2 190	2 290	2 440	2 590	2 740	2 890	2 990	2 690
Long totale châssis cab (A)	mm	7 960	8 260	8 610	8 910	9 260	9 560	9 960	10 360	10 760	11 160	11 560	11 560
Haut du châssis à vide (H2) avec pneum. série	mm	1 005	1 005	1 005	1 005	1 004	1 004	1 004	1 004	1 004	1 004	1 004	1 004
Haut du châssis en charge avec pneum. série (H2)	mm	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	982
Haut. pavillon/sol à vide (O)	mm	3 032	3 031	3 030	3 029	3 028	3 027	3 026	3 026	3 025	3 024	3 023	3 021
Porte à faux avant (H)	mm	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420	1 420
Entraxe essieux AR	mm	1 350	1 350	1 350	1 350	1 350	1 350	1 350	1 350	1 350	1 350	1 350	1 350
Largeur cabine aux ailes	mm	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500
Voie avant (V1)	mm	2 008	2 008	2 008	2 008	2 008	2 008	2 008	2 008	2 008	2 008	2 008	2 008
Voie arrière	mm	1 836	1 836	1 836	1 836	1 836	1 836	1 836	1 836	1 836	1 836	1 836	1 836
Largeur aux roues arrière	mm	2 504	2 504	2 504	2 504	2 504	2 504	2 504	2 504	2 504	2 504	2 504	2 504
Garde au sol avant	mm	293	293	293	293	293	293	293	293	293	293	293	293
Garde au sol arrière	mm	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320
Largeur du cadre à l'avant	mm	1 080	1 080	1 080	1 080	1 080	1 080	1 080	1 080	1 080	1 080	1 080	1 080
Largeur du cadre à l'arrière	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Rayon de braquage hors tout	mm	8 490	8 760	9 040	9 320	9 600	9 880	10 240	10 590	10 950	11 310	11 750	12 180

Le poids du véhicule est un poids moyen indicatif suivant sa constitution DE SERIE, sans conducteur, sans passager et sans option. Il s'entend en ordre de marche avec les pleins (), outillage de bord (* : Voir chapitre RESERVOIR à COMBUSTIBLE)*

DT3 : Dessins de la carrosserie





12	Poutre 88876	88876	Matériau U. Sinon spécifier >	1
11	10062002-037	Tôle de bouchage arrière	S355	1
10	10062002-036	Tôle collage douille de grue	S235	8
9	10062002-035	Tube 180x80x8 lg690	S235	1
8	10062002-032	Fixation Grue		8
7	10062002-030	Tôle dessous faux chassis arrière et avant	S355	2
6	10062002-031	Tôle milieu Dessous Faux Chassis	S355	1
5	10062002-029	Tube 160x80x8 lg690	S235	9
4	10062002-028	Tôle Dessus Faux Chassis	S355	2
3	10062002-027	Fer Plat 80x10 lg1430	S235	2
2	10062002-026	Tube 80x80x8 lg1430	S235	2
1	10062002-021	Tube 180x80x8 lg8420	S235	2
Rep.	Ref. Article	Désignation	Matériau	Qté

Faux Chassis

10062002-022

Nom	Visa	Date
MBY		11/10/2010
MBY		11/10/2010
MBY		11/10/2010

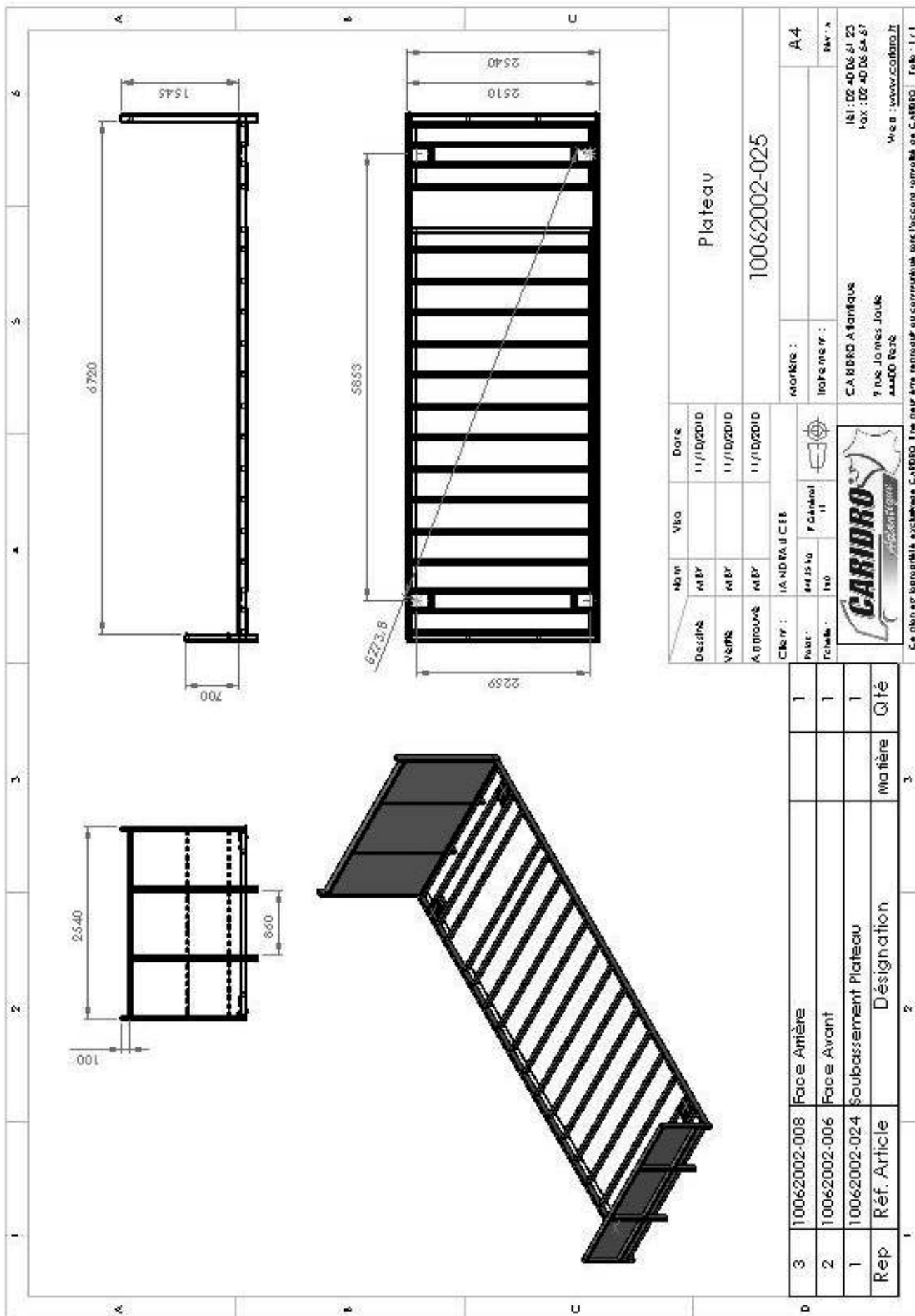
Matériau : A4

Intrameur : 840x8

CAIBDD Atlantique
7 rue James Joule
44000 FEZS
Web : www.caibdd.fr

IN : 02 40 06 61 23
Fax : 02 40 06 64 67

Ca plan est propriété exclusive de CAIBDD. En cas de reprographie ou communication sans l'accord écrit de CAIBDD. Tab. 1 / 1



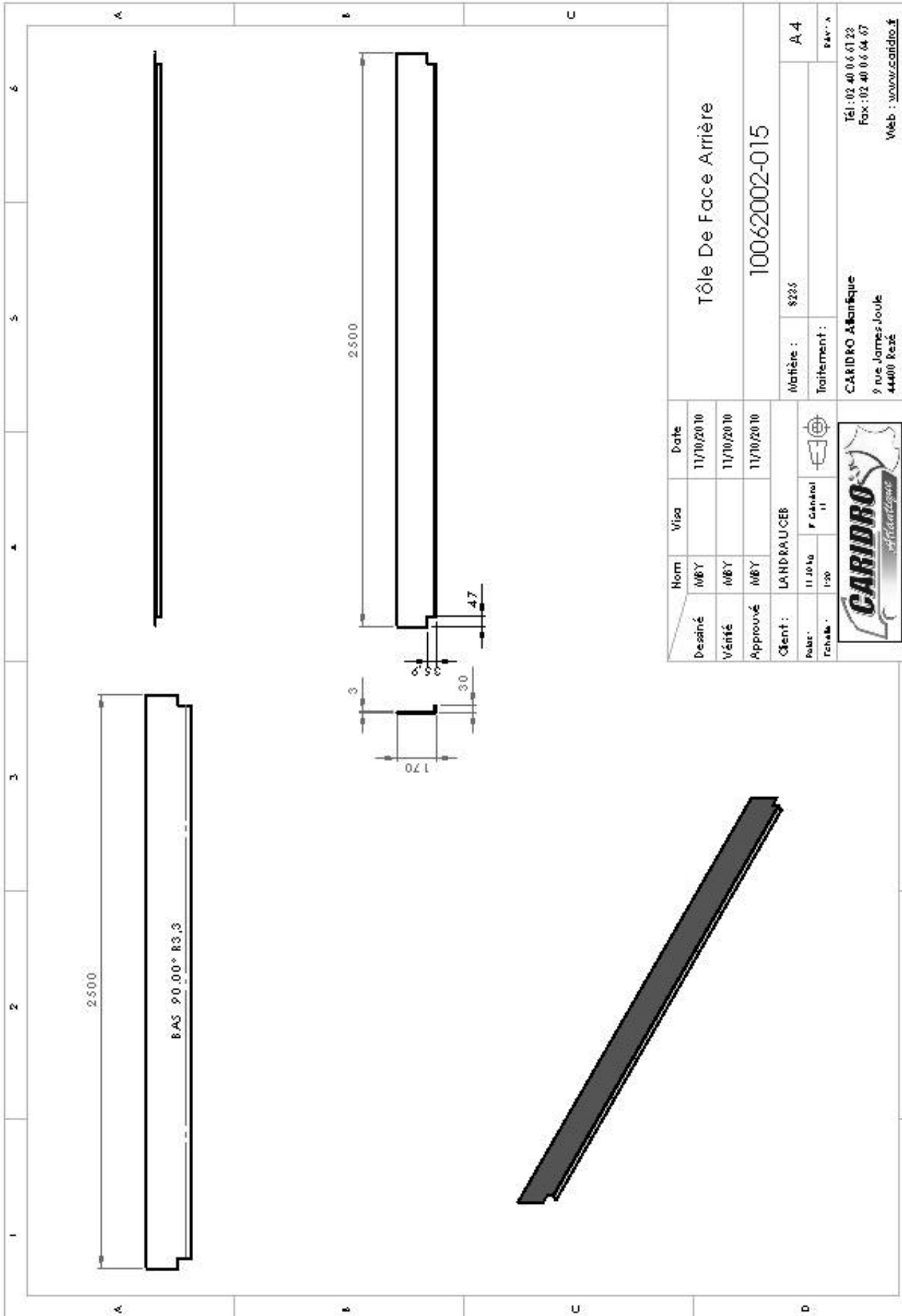
Destiné		M BY	Date	11/10/2010
Version		M BY		11/10/2010
Approuvé		M BY		11/10/2010
Cik n° :		IA-NDRAU CEE		
Polar :		4415 kg	F Général	
Echelle :		1:10	1:1	
Matière :		A4		
Info mat n° :		Mat A		
Matière :		CARIDRO Antirouille		
Info mat n° :		7 rue James Joule 44400 Nantes Web : www.caridro.fr		
N° :		10062002-025		



Ce plan est l'propriété exclusive CARIDRO. Toute réimpression ou communication sans l'autorisation écrite de CARIDRO est formellement interdite. Tab. 1/1

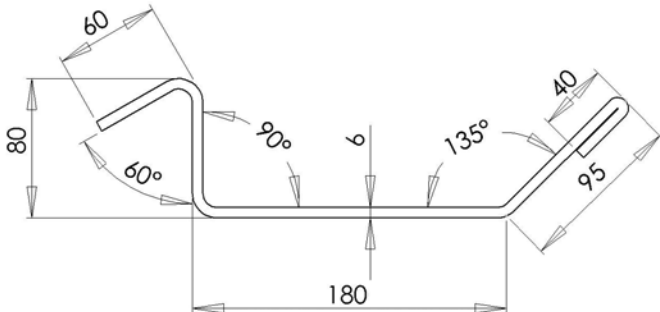
Rep	Réf. Article	Désignation	Matière	Qté
3	10062002-008	Face Arrière		1
2	10062002-006	Face Avant		1
1	10062002-024	Soubassement Plateau		1

DT5 : Dessin Tôle Face Arrière



DT6 : Abaque de Pliage – Presses Plieuses

Exemple de calcul avec une épaisseur de 6 mm.



Additionner les longueurs des parties droites et les corrections L correspondantes (positives ou négatives)

$$\text{Longueur Développée} = 60_{-6,8} + 80_{-12} + 180_{-3,6} + 95_{+3,9} + 40 = 436,5 \text{ mm}$$

ép	V	ri	F	b	165°	150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°	30°	15°	0°
2	10	1.6	27	7	-0.4	-0.8	-1.3	-1.9	-2.7	-3.7	-3.2	-2.6	-2	-1.4	-0.9	-0.3
	12	2	22	8.5	-0.4	-0.8	-1.2	-1.8	-2.7	-3.8	-3.1	-2.5	-1.8	-1.1	-0.4	+0.3
	16	2.6	17	11	-0.3	-0.7	-1.2	-1.9	-2.7	-4	-3.1	-2.3	-1.4	-0.5	+0.3	+1.2
	20	3.3	13	14	-0.3	-0.7	-1.2	-1.9	-2.8	-4.2	-3.2	-2.1	-1	0	+1.1	+2.2
	25	4	11	17.5	-0.3	-0.7	-1.2	-1.9	-2.9	-4.5	-3.2	-1.9	-0.7	+0.6	+1.8	+3.1
2.5	12	2	35	8.5	-0.5	-1	-1.6	-2.3	-3.3	-4.7	-4	-3.2	-2.5	-1.8	-1.1	+0.4
	16	2.6	26	11	-0.5	-0.9	-1.5	-2.3	-3.3	-4.8	-3.9	-3	-2.1	-1.2	-0.3	+0.6
	20	3.3	21	14	-0.4	-0.9	-1.5	-2.3	-3.4	-5	-3.9	-2.8	-1.7	-0.6	+0.5	+1.6
	25	4	17	17.5	-0.4	-0.9	-1.5	-2.3	-3.5	-5.2	-3.9	-2.6	-1.4	-0.1	+1.2	+2.5
	32	5	13	22	-0.4	-0.9	-1.5	-2.4	-3.6	-5.6	-4	-2.4	-0.8	+0.7	+2.3	+3.9
3	16	2.6	38	11	-0.6	-1.2	-1.9	-2.8	-4	-5.7	-4.7	-3.8	-2.9	-2	-1.1	-0.1
	20	3.3	30	14	-0.5	-1.1	-1.8	-2.8	-4	-5.8	-4.7	-3.6	-2.5	-1.3	-0.2	+0.9
	25	4	24	17.5	-0.5	-1.1	-1.8	-2.8	-4.1	-6	-4.7	-3.4	-2.1	-0.7	-0.6	+1.9
	32	5	19	22	-0.5	-1.1	-1.8	-2.8	-4.2	-6.3	-4.7	-3.1	-1.5	+0.1	+1.7	+3.3
	40	6.5	15	28	-0.5	-1	-1.8	-2.9	-4.5	-6.8	-4.8	-2.8	-0.8	+1.3	+3.3	+5.3
4	20	3.3	54	14	-0.7	-1.6	-2.5	-3.7	-5.3	-7.5	-6.3	-5.2	-4	-2.8	-1.6	-0.4
	25	4	42	17.5	-0.7	-1.5	-2.5	-3.7	-5.3	-7.7	-6.3	-4.9	-3.5	-2.1	-0.7	+0.7
	32	5	34	22	-0.7	-1.5	-2.4	-3.7	-5.4	-7.9	-6.3	-4.6	-2.9	-1.2	+0.4	+2.1
	40	6.5	27	28	-0.7	-1.4	-2.4	-3.7	-5.6	-8.4	-6.3	-4.2	-2.1	0	+2.1	+4.2
	50	8	21	35	-0.6	-1.2	-2.4	-3.8	-5.8	-8.9	-6.4	-3.9	-1.3	+1.2	+3.7	+6.2

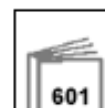
HD pour "Hybride Drive"

Cette appellation désigne l'association d'un servomoteur et d'une pompe hydraulique bi-directionnelle. Le servomoteur permet de limiter la rotation de la pompe aux seuls mouvements du tablier. Il en résulte une consommation électrique réduite, un volume d'huile utilisé beaucoup plus faible et moins sujet aux échauffements. Ce système contribue à l'excellence du résultat de pliage.



Modèle	HD5020	HD8025	HD1003	HD1303	HD1703	HD1704	HD2204
Force de pliage (kN)	500	800	1000	1300	1700	1700	2200
Longueur des tabliers (mm)	2090	2570	3110	3110	3110	4300	4300
Admission (mm)	470	470	470	470/620	470	470/620	470/620
Course des vérins	200	200	200	200/350	200	200/350	200/350
Poids (kg)	4600	5600	7800	7800/9000	9900	15000/17000	15000/17000

DT7 : Documentation technique ; Apprêt Epoxy



8-450

APPRET EPOXY

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

8-450 est un apprêt époxy à deux composants destiné à des supports en aluminium, acier nu et galvanisé, dans le cadre de systèmes de peinture époxy et polyuréthane. Il convient à une utilisation dans des environnements agressifs et présente une excellente résistance à la corrosion.

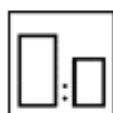
SELECTION ET PREPARATION DES SUPPORTS



	Ponçage
Aluminium	P80-100 (à sec)
Acier nu	P80-100 (à sec)
Acier galvanisé	P80-100 (à sec)

Dégraisser complètement avant la mise en peinture. Les supports doivent être exempts de toute trace d'huile, de graisse ou de rouille.

GUIDE D'APPLICATION



*Rapport de mélange
(en poids) :*

*Rapport de mélange
(en volume) :*

AIRLESS/AIRMIXTE

8-450 teinté	1000
9-450	400
Eau	20-80

8-450 teinté	2
9-450	1
Eau	2-8% de 8-450 teinté

Le durcisseur 9-450 doit être agité soigneusement avant utilisation.

2 heures

Durée de vie en pot à 20°C : 51-58 s AFNOR 4 à 20°C

Viscosité d'application :

11-13 mm

Buse :

140-150 bars

Pression :

2 couches pleines*

Nombre de couches :

*si la température est inférieure à 15°C appliquer une couche fine pour améliorer la résistance à la coulure

CONVENTIONNEL

8-450 teinté	1000
9-450	400
Eau	20-80

8-450 teinté	2
9-450	1
Eau	2-8% de 8-450 teinté

Le durcisseur 9-450 doit être agité soigneusement avant utilisation.

2 heures

Durée de vie en pot à 20°C : 51-58 s AFNOR 4 à 20°C

1,6-1,8 mm




2-3 bars

2 couches pleines*

*si la température est inférieure à 15°C appliquer une couche fine pour améliorer la résistance à la coulure



GUIDE D'APPLICATION

	<i>Temps d'attente entre les couches :</i>	15 minutes à 20°C
	<i>Temps d'attente avant étuvage :</i>	20 minutes à 20°C
	<i>Séchage à 60°C :</i>	45 minutes
	<i>Temps de séchage à 20°C :</i>	
	<i>Hors poussière :</i>	15-20 minutes
	<i>Sec au toucher :</i>	2-3 heures
	<i>Sec manipulable :</i>	3-4 heures
	<i>Epaisseur sèche recommandée :</i>	50-60 microns
	<i>Recouvrable avec :</i>	Toutes les laques 2K époxy et polyuréthanes Selemix Aqua et Selemix System
	<i>Recouvrable à 20°C :</i>	Après 5-6 heures à 20°C

DONNEES TECHNIQUES

Rendement théorique :
6,8-7,6 m²/l de peinture prête à l'emploi pour 50µm d'épaisseur de film sec

Stockage : au dessus de 4°C, à l'abri du gel.
Eviter l'exposition à une source de chaleur directe ou à de hautes températures

NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

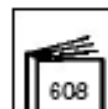
PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France

Tél. : 01 41 47 21 22

Fax : 01 41 47 21 25



DT8 : Documentation technique : Laque Polyuréthane Brillante



FICHE TECHNIQUE

8-552

LAQUE PU EXTRA

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le 8-552 est une laque polyuréthane brillante hydrodiluable à deux composants qui est destinée aux surfaces en acier exposées aux intempéries ou à des contraintes mécaniques et chimiques, à l'intérieur comme à l'extérieur.

Ce produit offre un bon niveau de brillant et de stabilité des teintes, ainsi qu'une excellente dureté. Il est recommandé pour des finitions de grande qualité sur des machines et équipements industriels et agricoles dans le cadre de cycles de peinture époxy ou polyuréthane respectant les règles en matière de COV.

SELECTION ET PREPARATION DES SUPPORTS



Apprêt époxy 2K 8-450
Anciennes surfaces peintes

Mouillé sur mouillé ou
poncer avec du papier P320-360

Dégraisser soigneusement avant la mise en peinture. Tous les supports doivent être débarrassés de toute contamination (huile, graisse, rouille, etc.).

GUIDE D'APPLICATION

	Toutes les teintes	RAL 9006
<i>Proportions de nuance (en poids) :</i>	Liant : 60 Bases hydrodilubles : 40	Liant : 75 Bases hydrodilubles : 25
<i>Proportions de mélange (en poids) :</i>	AIRMIXTE Finition 8-552 1 000 Durcisseur 9-560 200 Eau 200 - 300	CONVENTIONNEL Finition 8-552 1 000 Durcisseur 9-560 200 Eau 200 - 300
<i>Proportions de mélange (en volumes) :</i>	Finition 8-552 5 Durcisseur 9-560 1 Eau 1 - 1,5	Finition 8-552 5 Durcisseur 9-560 1 Eau 1 - 1,5
<i>Durée de vie en pot à 20 °C :</i>	2 - 3 heures	2 - 3 heures
<i>Viscosité de pulvérisation :</i>	35 - 40 s DIN4 à 20 °C	30 - 35 s DIN4 à 20 °C
<i>Réglage du pistolet :</i>	11 - 13	1,6 - 1,8 mm
<i>Pression de pulvérisation :</i>	120 - 140 bars	2 - 3 bars
<i>Pression à la tête du pistolet :</i>	3 bars	
<i>Nombre de couches :</i>	1 couche légère + 2 normales	2 couches normales
<i>Temps d'attente entre les couches :</i>	15 minutes à 20 °C	15 minutes à 20 °C
<i>Temps d'attente avant étuvage :</i>	20 minutes à 20 °C	20 minutes à 20 °C

GUIDE D'APPLICATION



Temps de séchage à 60 °C :

45 minutes

Temps de séchage à 20 °C :

20 minutes
3 - 4 heures
5 - 6 heures



*Hors poussière
Sec au toucher
Sec manipulable*

Épaisseur recommandée :

40 - 50 microns

Délai avant surpeinture :

Au minimum 4 heures et au maximum
24 heures à 20 °C sans ponçage

Les temps de séchage indiqués sont approximatifs et susceptibles de varier en fonction des conditions de séchage et de l'épaisseur du film. Une ventilation insuffisante, des températures inférieures à 20 °C, une humidité relative supérieure à 85 % et une épaisseur de film excessive peuvent allonger les temps de séchage.

DONNEES TECHNIQUES

Teneur théorique en COV
(en prêt à l'emploi) 280-370 g/l

Extrait sec (en prêt à l'emploi) 25-37% (en poids)
22-26% en volume

Densité (à la livraison) 990 g/l

Rendement théorique : 4,5 - 5,5 m²/l de peinture prête à l'emploi pour une épaisseur de 50 µm

Stockage : CONSERVER A L'ABRI DU GEL, A PLUS DE 4 °C
Une exposition prolongée à des températures élevées ou à des sources de chaleur directes doit être évitée.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :
http://www.selemix.com/selemix_MSDS.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 24
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

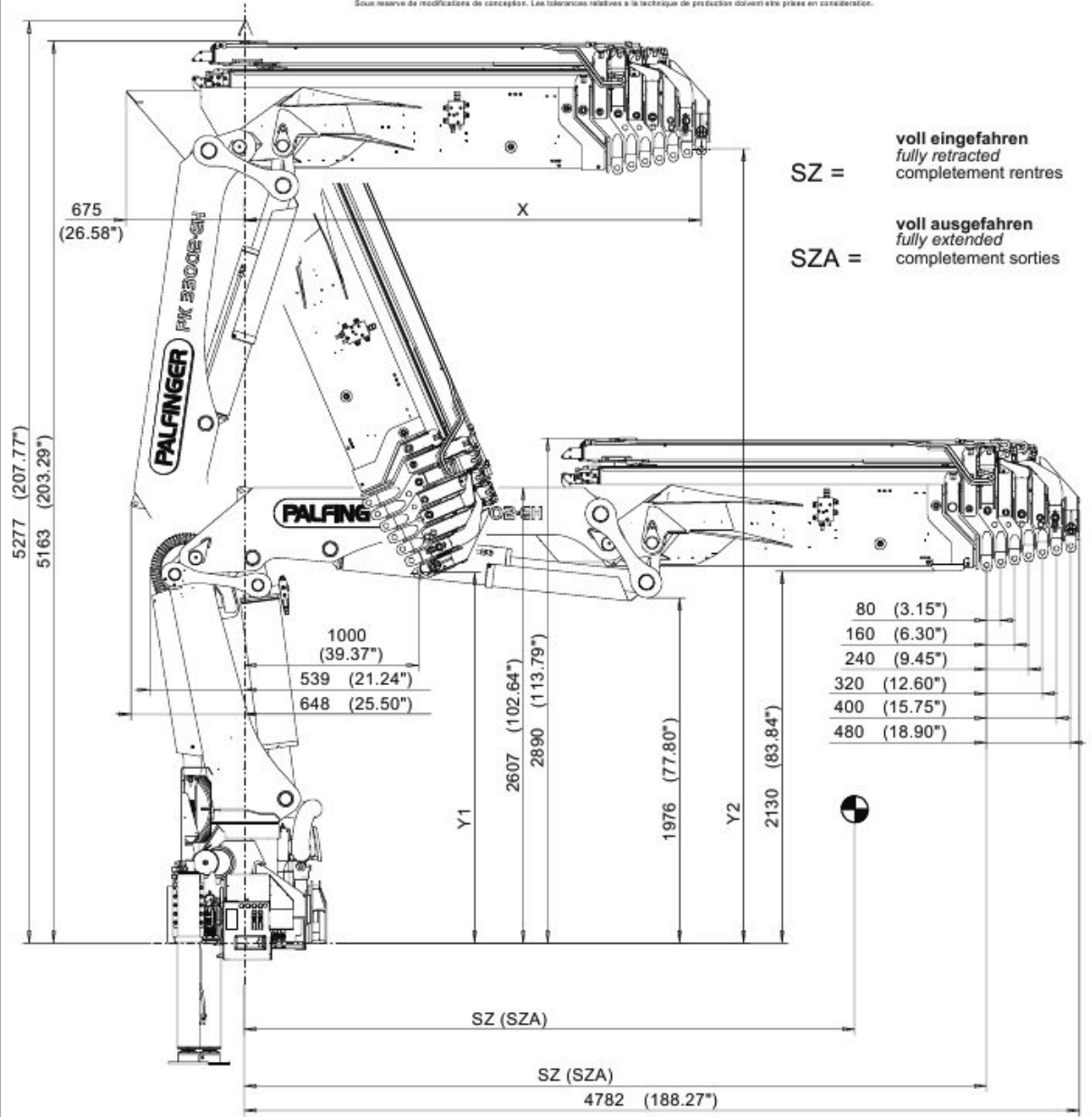


DT9 : Documentation technique Grue

<p>PALFINGER CRANE</p> <p>Modell (S407-SK-E) Type PK 33002-EH PK 33002-EH C,D PJ 080 B,C</p>	<p>Transportstellung - PJ080B,C <i>Transport position - PJ080B,C</i> Position de transport - PJ080B,C</p>	<p>DTS407SHC/03 Kapitel Chapter Chapitre 0500 Seite Page Page 11/2009 Ausgabe Edition Edition</p>																											
<p>Konstruktionsänderungen vorbehalten, Fertigungstoleranzen müssen berücksichtigt werden. Subject to change, production tolerances have to be taken into account. Sous réserve de modifications de conception. Les tolérances relatives à la technique de production doivent être prises en considération.</p>																													
<p>Seilwindengewicht siehe Technische Informationsblätter 08 - Seilwindenaufbau <i>Cable weight see technical informations 08 - Cable winch assembly</i> Poids treuille a cable voir le feuille information techniques 08 - Montage du treuil a cable</p>																													
<p>PK 33002-EH C,D 4 FL R2X STZS3</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Modell Model Modèle</th> <th colspan="2">PJ 080 B</th> <th colspan="4">PJ 080 C</th> </tr> <tr> <th>B</th> <th>J02, J04</th> <th>C</th> <th>CJV1</th> <th>CJV2</th> <th>J02, J04</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PK 33002-EH C</td> <td>4092 kg (9021 lbs)</td> <td>4147 kg (9142 lbs)</td> <td>4185 kg (9226 lbs)</td> <td>4220 kg (9303 lbs)</td> <td>4242 kg (9352 lbs)</td> <td>4250 kg (9369 lbs)</td> </tr> <tr> <td>PK 33002-EH D</td> <td>4299 kg (9478 lbs)</td> <td>4354 kg (9599 lbs)</td> <td>4392 kg (9683 lbs)</td> <td>4427 kg (9760 lbs)</td> <td>4449 kg (9808 lbs)</td> <td>4457 kg (9826 lbs)</td> </tr> </tbody> </table>			Modell Model Modèle	PJ 080 B		PJ 080 C				B	J02, J04	C	CJV1	CJV2	J02, J04	PK 33002-EH C	4092 kg (9021 lbs)	4147 kg (9142 lbs)	4185 kg (9226 lbs)	4220 kg (9303 lbs)	4242 kg (9352 lbs)	4250 kg (9369 lbs)	PK 33002-EH D	4299 kg (9478 lbs)	4354 kg (9599 lbs)	4392 kg (9683 lbs)	4427 kg (9760 lbs)	4449 kg (9808 lbs)	4457 kg (9826 lbs)
Modell Model Modèle	PJ 080 B			PJ 080 C																									
	B	J02, J04	C	CJV1	CJV2	J02, J04																							
PK 33002-EH C	4092 kg (9021 lbs)	4147 kg (9142 lbs)	4185 kg (9226 lbs)	4220 kg (9303 lbs)	4242 kg (9352 lbs)	4250 kg (9369 lbs)																							
PK 33002-EH D	4299 kg (9478 lbs)	4354 kg (9599 lbs)	4392 kg (9683 lbs)	4427 kg (9760 lbs)	4449 kg (9808 lbs)	4457 kg (9826 lbs)																							

PALFINGER CRANE (S407-SK-E) Modell Model Type PK 33002-EH	Arbeitsstellungen <i>Working positions</i> Position de travail	DTS407SHC/03 Kapitel Chapter Chapitre 0700 Seite Page Page 11/2009 Ausgabe Edition Edition
--	--	--

Konstruktionsänderungen vorbehalten, Fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.
 Sous réserve de modifications de conception. Les tolérances relatives à la technique de production doivent être prises en considération.



hydraulische Ausschübe hydraulic extensions extensions hydrauliques							
	2(A)	3(B)	4(C)	5(D)	6(E)	7(F)	8(G)
X	2135 mm (84.06")	2215 mm (87.20")	2295 mm (90.35")	2375 mm (93.50")	2455 mm (96.65")	2535 mm (99.80")	2615 mm (102.95")
Y1	2650 mm (104.33")	2561 mm (100.83")	2473 mm (97.36")	2384 mm (93.86")	2297 mm (90.43")	2209 mm (86.97")	2123 mm (83.58")
Y2	4436 mm (174.65")	4456 mm (175.43")	4474 mm (176.14")	4493 mm (176.89")	4511 mm (177.60")	4530 mm (178.35")	4547 mm (179.02")
SZ	890 mm (35.04")	1035 mm (40.75")	1176 mm (46.30")	1286 mm (50.63")	1370 mm (53.94")	1434 mm (56.46")	1495 mm (58.86")
SZA	1262 mm (49.69")	1741 mm (68.54")	2328 mm (91.65")	2869 mm (112.95")	3363 mm (132.40")	3789 mm (149.17")	4239 mm (166.89")

PALFINGER CRANE

Modell (S407-SK-E) Type
 Model Model Type
PK 33002-EH

Arbeitsstellungen
Working positions
Position de travail

DTS407SHC/03

Kapitel Chapter Chapitre

0800

Seite Page Page

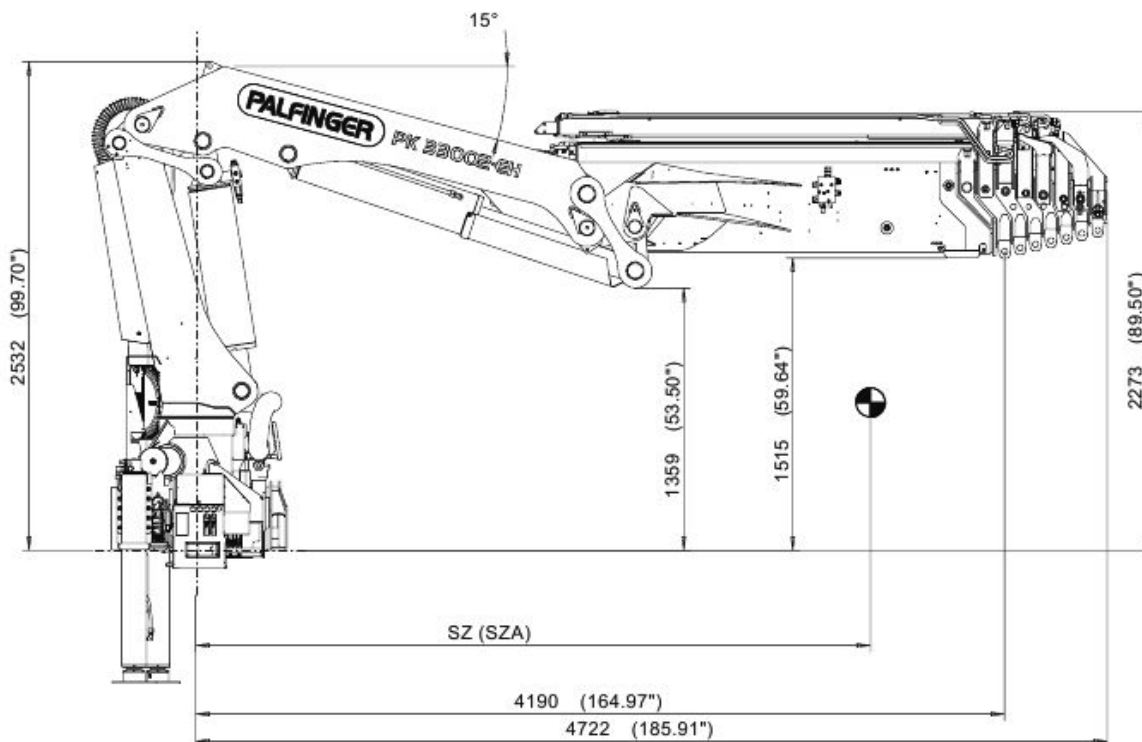
11/2009

Ausgabe Edition Edition

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.
 Sous réserve de modifications de conception. Les tolérances relatives à la technique de production doivent être prises en considération.

SZ = **voll eingefahren**
fully retracted
 complètement rentrés

SZA = **voll ausgefahren**
fully extended
 complètement sorties



hydraulische Ausschübe
hydraulic extensions
 extensions hydrauliques

	2(A)	3(B)	4(C)	5(D)	6(E)	7(F)	8(G)
SZ	875 mm (34.45")	1018 mm (40.08")	1156 mm (45.51")	1263 mm (49.72")	1346 mm (52.99")	1409 mm (55.47")	1469 mm (57.83")
SZA	1247 mm (49.09")	1723 mm (67.83")	2307 mm (90.83")	2846 mm (112.05")	3339 mm (131.46")	3764 mm (148.19")	4213 mm (165.87")

PALFINGER CRANE

Modell (S407-SK-E) Type
 Model Model Type
PK 33002-EH

Abstützung - Ausleger
Support - outrigger beam
Support - extension laterale

DTS407SHC/03

Kapitel Chapter Chapitre

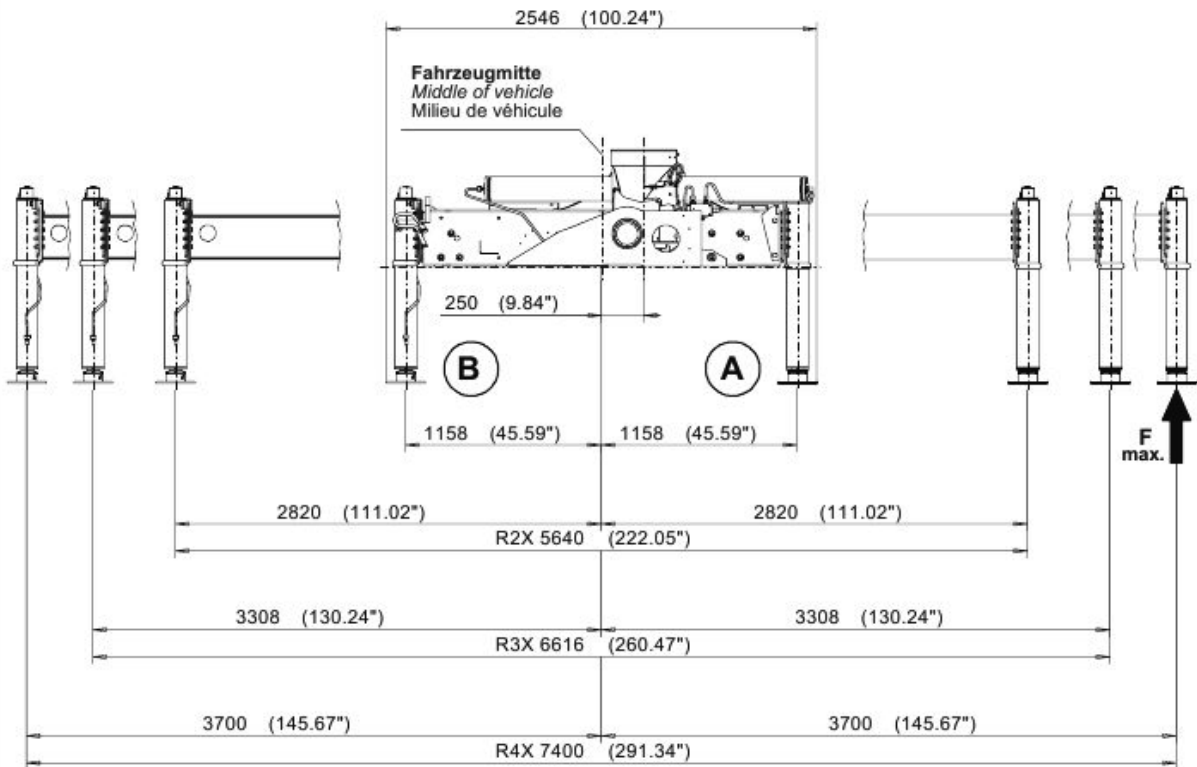
0900

Seite Page Page

11/2009

Ausgabe Edition Edition

Konstruktionsänderungen vorbehalten, Fertigungstoleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.
 Sous réserve de modifications de conception. Les tolérances relatives à la technique de production doivent être prises en considération.



Gewicht: Kransockel,Steuerventil,Abstützung,Ölkühler
Weight: base,control valve,support,oil cooler
Poids: socle,distributeur de commande,support,refrigerant d'huile

Stützkraft
Stabilizer force
Support force

Ausführung: Type: Version:	STZS3	STZY3	STZY	F max. Ⓐ	F max. Ⓑ
R2X	1064 kg (2346 lbs)	1084 kg (2390 lbs)	1110 kg (2447 lbs)	137.0 kN (30790 lbs)	129.0 kN (28990 lbs)
R3X	1185 kg (2612 lbs)	1205 kg (2657 lbs)	1231 kg (2714 lbs)	117.0 kN (26290 lbs)	110.0 kN (24720 lbs)
R4X	1260 kg (2778 lbs)	1280 kg (2822 lbs)	1306 kg (2879 lbs)	105.0 kN (23600 lbs)	98.0 kN (22020 lbs)

PALFINGER CRANE

Modell (S407-SK-E) Type
 Model (S407-SK-E) Type
PK 33002-EH

Abstützung - Abstützylinder
Support - stabilizer ram
 Support - stabilisateur

DTS407SHC/03

Kapitel Chapter Chapitre

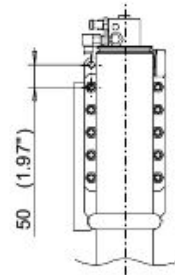
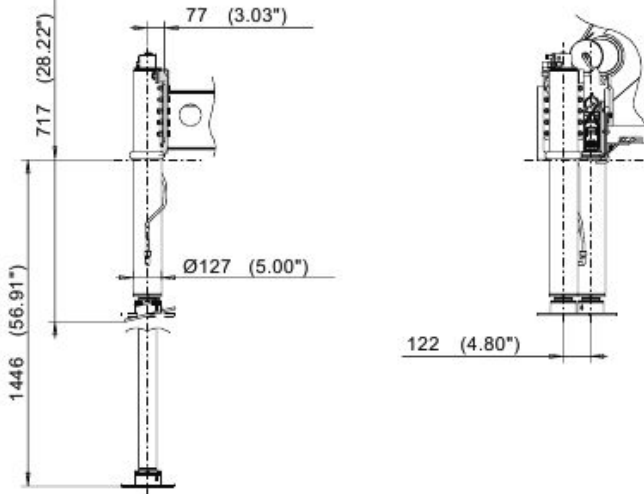
1000

Seite Page Page

11/2009

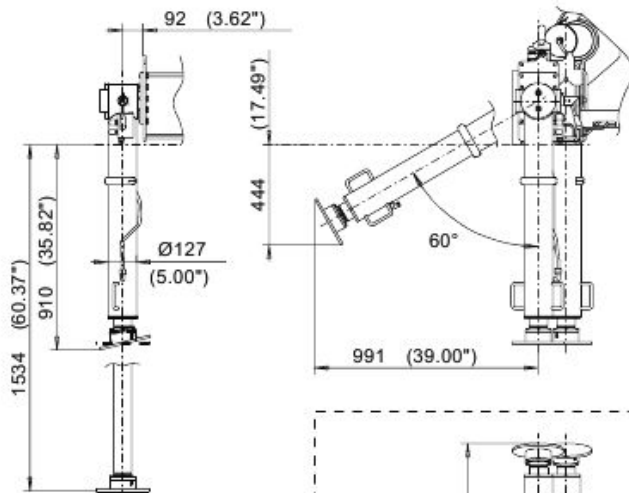
Ausgabe Edition Edition

STZS3

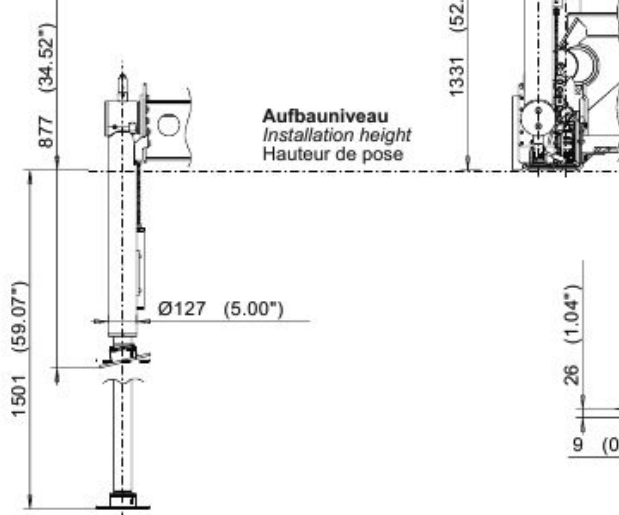


Höhenverstellung
Height adjustability
 Displacement vertical

STZY3

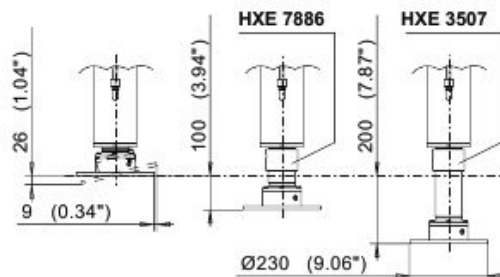


STZY



Aufbauniveau
Installation height
 Hauteur de pose

S TT=Stützteller-Verlängerung
S TT=Stabilizer plates-Extension
 S TT=Plateau de support-Rallonge



Konstruktionsänderungen vorbehalten. Fertigungsfehler, Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account!
 Sous réserve de modifications de conception. Les tolérances relatives à la technique de production doivent être prises en considération.

<p>PALFINGER CRANE (S407-SK-E) Modell Model Type PK 33002-EH</p>	<p>Anordnung der Bridenschrauben <i>Location of mounting bolts</i> Arrangement de brides</p>	<p>DTS407SHC/03 Kapitel Chapter Chapitre 1100 Seite Page Page 11/2009 Ausgabe Edition Edition</p>
<p>Ausführung I(Std.): Montage mit 8 Bridenschrauben M30x1.5 <i>Type I(std.):</i> Mounting with 8 bolts M30x1.5 Version I(std.): Montage avec 8 brides M30x1.5</p>	<p>Ausführung II: Montage mit 7 Bridenschrauben M30x1.5 <i>Type II:</i> Mounting with 7 bolts M30x1.5 Version II: Montage avec 7 brides M30x1.5</p>	
<p>MONTAGE AUF FAHRZEUG MOUNTING ON VEHICLE MONTAGE A VÉHICULE</p>		
<p>Montage mit 3 Bridenschrauben M36x1.5 und 1 Bridenschraube M30x1.5 <i>Mounting with 3 bolts M36x1.5 and 1 bolt M30x1.5</i> Montage avec 3 brides M36x1.5 et 1 bride M30x1.5</p>		
<p>Ausführung I(Std.): Montage mit 8 Bridenschrauben M30x1.5 <i>Type I(std.):</i> Mounting with 8 bolts M30x1.5 Version I(std.): Montage avec 8 brides M30x1.5</p>	<p>Ausführung II: Montage mit 7 Bridenschrauben M30x1.5 <i>Type II:</i> Mounting with 7 bolts M30x1.5 Version II: Montage avec 7 brides M30x1.5</p>	
<p>STATIONÄRMONTAGE STATIONARY MOUNTING MONTAGE STATIONAIRE</p>		

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Fertigungstoleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Sous réserve de modifications de conception. Les tolérances relatives à la technique de production doivent être prises en considération.

PALFINGER CRANE

(S407-SK-E)
 Modell Model Type
PK 33002-EH

Bridenschrauben
Bolts
Brides

DTS407SHC/03

Kapitel Chapter Chapitre

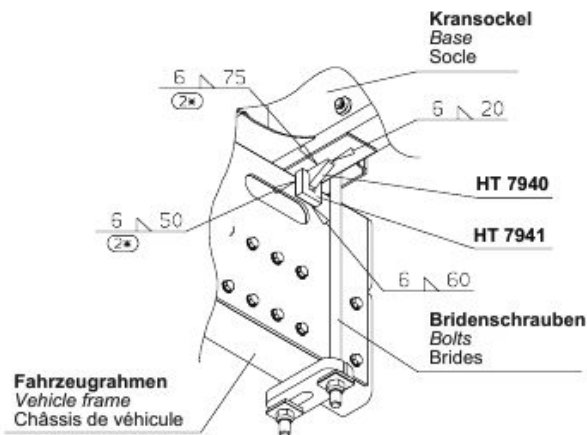
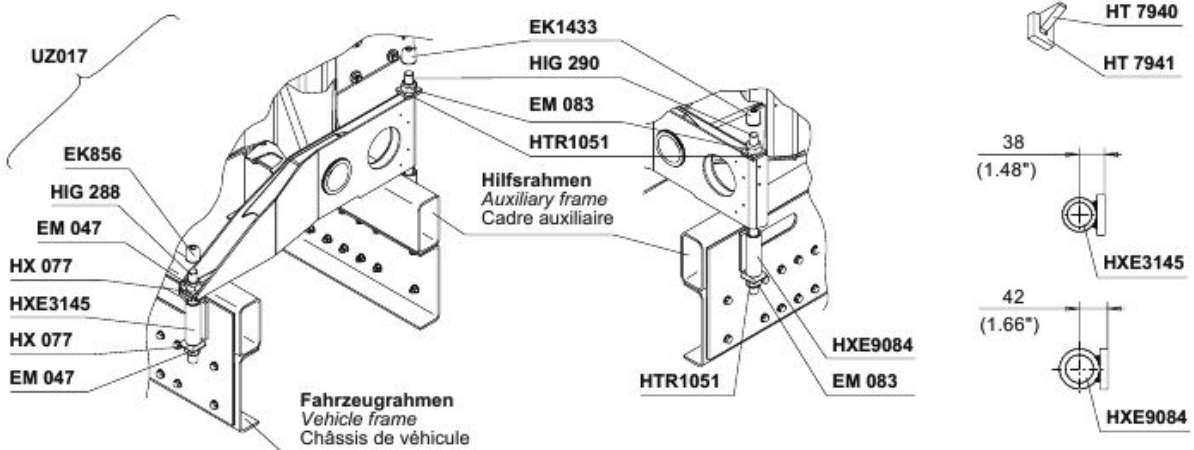
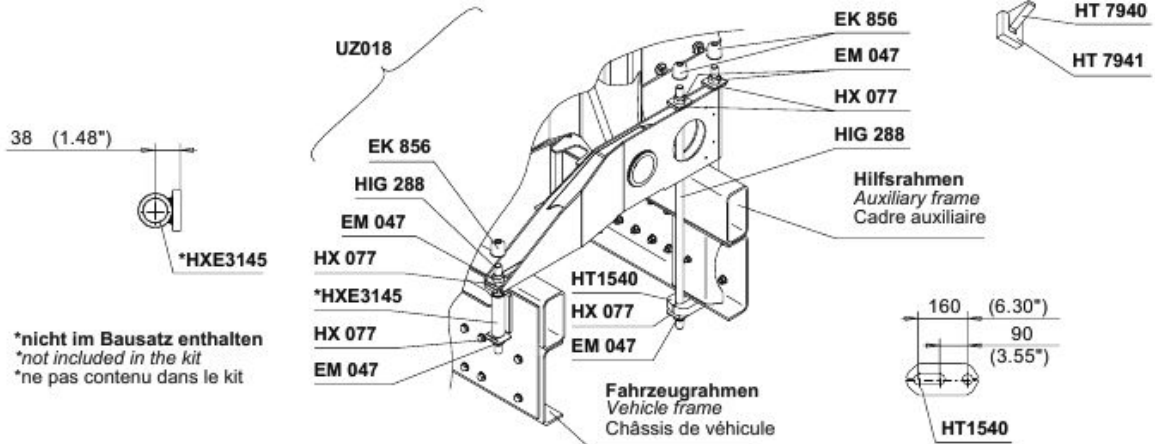
1200

Seite Page Page

11/2009

Ausgabe Edition Edition

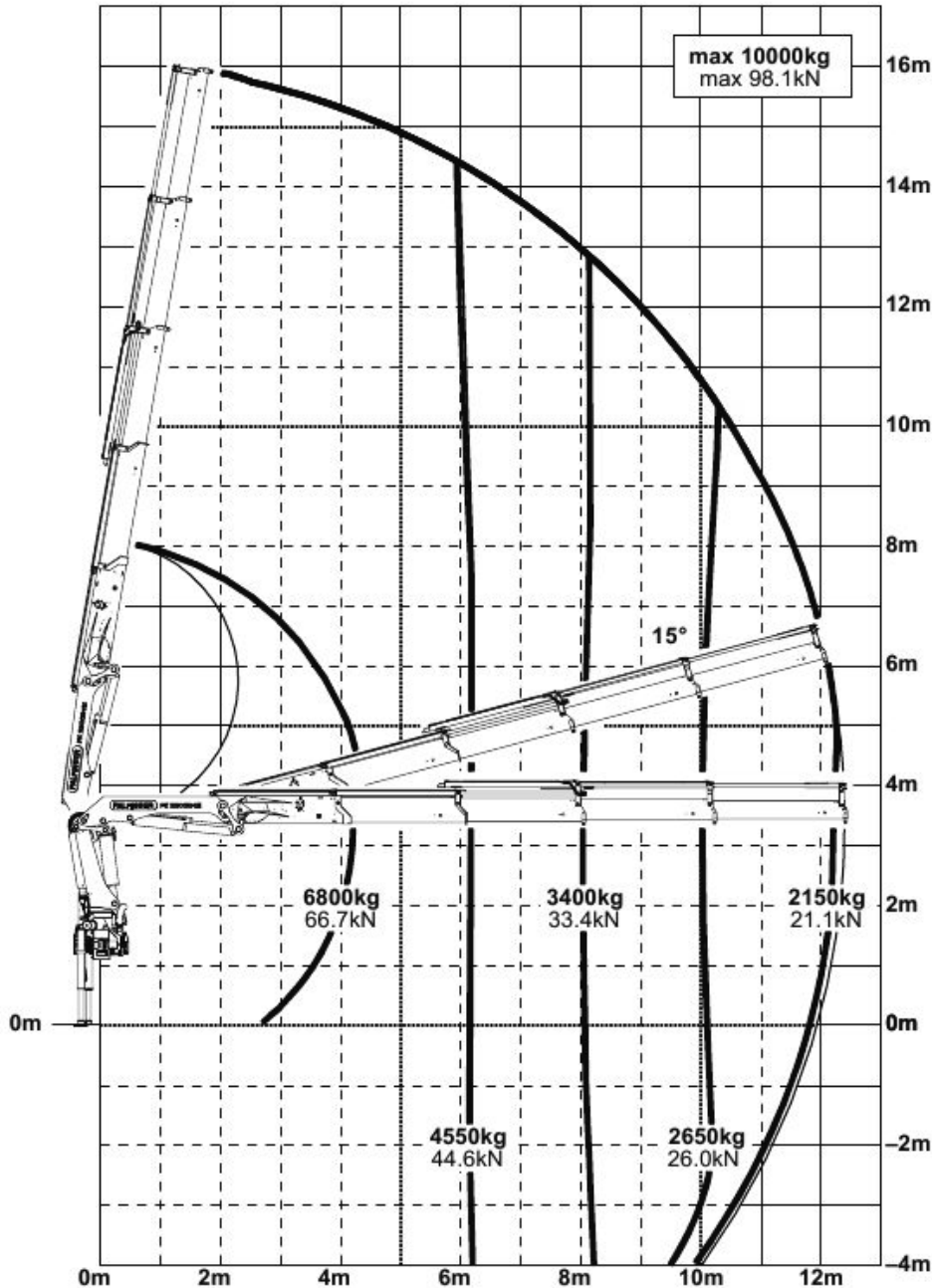
Konstruktionsänderungen vorbehalten, Fertigungstoleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.
 Sous réserve de modifications de conception, Les tolérances relatives à la technique de production doivent être prises en considération.



Bridenschrauben Bolts Brides	d	l	Werkstoff Work material Matériel	Anzugsmoment Tightening torque Couple de serrage
HIG 290 (UZ017)	M36x1.5	1000 mm (39.37")	42 Cr Mo 4 V	1550 Nm
HIG 288 (UZ017, UZ018)	M30x1.5	1000 mm (39.37")	42 Cr Mo 4 V	900 Nm

PALFINGER CRANE Modell (S407-SK-E) Type PK 33002-EH PK 33002-EH C	Traglastdiagramm <i>Lifting capacity diagram</i> Diagramme de capacité			DTS407SHC/04 Kapitel Chapter Chapitre
				Seite Page Page 0300
				Ausgabe Edition Edition 07/2010

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.
 Sous réserve de modifications de conception. Les tolérances relatives à la technique de production doivent être prises en considération.



Kranarstellung symbolisch, Angaben bei 20° Hauptarmstellung & Lastarm horizontal
 Symbolic crane figure, indications at 20° main boom position & load arm in horizontal position
 Représentation symbolique de la grue, indication avec angle de premier bras 20° et extensions en position horizontale



Zulässige Traglasten für Seilwinde siehe Datenblatt DTKBW0000-04.0100
 For Rope winch load capacity refer to page DTKBW0000-04.0100
 Charges autorisées pour le treuil, voir DTKBW0000-04.0100

Einstufung: HC1 HD4/B3 nach EN12999
 Classification: HC1 HD4/B3 in EN12999
 Classement: HC1 HD4/B3 en mesure EN12999

DT10 : Documentation technique : Ailes

PRODUITS PARLOK



PARLOK PRODUCTS



TABLEAU CORRESPONDANCE PNEUMATIQUE / AILE

Nous avons arrangé la présentation de notre gamme d'ailes PARLOK en un tableau de correspondance, PNEUMATIQUE / AILE, où le critère d'entrée est la taille du pneumatique, suivie de la référence PARLOK pour l'aile la mieux adaptée à la directive 91 / 226 / EEC. Nous vous prions de noter que les impératifs d'espace ou les standards des constructeurs peuvent nécessiter l'emploi d'ailes légèrement plus étroites ou plus larges que le type suggéré sur le tableau.

Nous espérons que ce le tableau de correspondance vous rendra plus aisé le choix de vos ailes PARLOK afin d'offrir a vos clients la meilleure solution.

TABLEAU CORRESPONDANCE PNEUMATIQUE / AILE

Tyre Dimension Reifen-Maße				Flat Top Kofferkotflügel				Supra Spray Suppression	
Dim. des pneus				White Line™		Kofferkotflügel		Spray Suppression	
Tyre Size	Width	Duof spacing	Max. Ø	Twin	Single	Twin	Single	Twin	Single
Reifen-Größe	Breite	Felgen Mitten Abstand	Max. Ø	Zwillingbereifung	Einfachbereifung	Zwillingbereifung	Einfachbereifung	Zwillingbereifung	Einfachbereifung
Taille des pneus	Largeur	Ecart du centre	Max. Ø	Jumalä	Simple	Jumalä	Simple	Jumalä	Simple
385/90 R 20	398		1270						
225/90 R 20	240	276	926	5123175				5165520	
365/85 R 20	382		1152		5126503				5164023
395/85 R 20	405		1206		5125020				5164524
12/80 R 20	314	349	1023	5110190	5126503			5166823	5164023
13/80 R 20	336		1064		5126503				5164023
14/80 R 20	361		1107		5126503				5164023
14.75/80 R 20	381		1142		5126190				5164323
15.5/80 R 20	396		1177		5126190				5164323
335/80 R 20	350		1066		5126503				5164023
365/80 R 20	382		1116		5126190				5164323
475/80 R 20	498		1298		5124214				5165025
475/60 R 20	475		1078		5124214				5165025
12/80 R 22,5	320	344	1064	5110190	5126503			5166823	5164023
385/95 R 22,5	398		1270		5125022				5164524
375/90 R 22,5	387		1276		5125022				5164524
275/80 R 22,5	290	324	1030	5120190	5126503			5166523	5164023
295/80 R 22,5	313	348	1062	5110190	5126503			5166823	5164023
315/80 R 22,5	328	363	1096	5110190	5126503			5166823	5164023
215/75 R 22,5	211	246	894	5124870		5023950		5165021	
295/75 R 22,5	313	348	1032	5110190	5126503			5166823	5164023
315/75 R 22,5	328	360	1063	5110190	5126503			5166823	5164023
345/75 R 22,5	365		1111		5126503				5164023
350/75 R 22,5	364		1097		5126503				5164023
445/75 R 22,5	462		1266		5124214				5165025
255/70 R 22,5	268	297	944	5122170				5165920	
275/70 R 22,5	290	322	973	5120940				5166320	
295/70 R 22,5	313	330	1005	5120190	5126503			5166523	5164023
305/70 R 22,5	320	349	1018	5110190	5126503			5166823	5164023
315/70 R 22,5	328		1032	5110190	5126503			5166823	5164023
365/70 R 22,5	380		1104		5126503				5164023
385/65 R 22,5	408		1092		5126190				5164323
425/65 R 22,5	452		1146		5125020				5164524
445/65 R 22,5	477		1174		5124214				5165025
265/60 R 22,5	275	300	890	5122170				5165920	
285/60 R 22,5	299	327	928	5120940				5166320	
295/60 R 22,5	307	333	940	5120185				5166520	
305/60 R 22,5	312	348	952	5110185	5124018			5166822	5164026
315/60 R 22,5	319	360	966	5110185	5124018			5166822	5164026
385/55 R 22,5	401		1012		5124018				5164026
455/55 R 22,5	470		1092		5124818				5164821
355/50 R 22,5	375		942		5124018				5164026
445/50 R 22,5	463		1036		5124818				5164821
415/45 R 22,5	433		960		5124818				5164821
435/45 R 22,5	457		980		5124818				5164821
455/45 R 22,5	461		998		5124818				5164821
495/45 R 22,5	519		1036		5122300				5165823
445/40 R 22,5	453		936		5124818				5164821
455/40 R 22,5	453		936		5124818				5164821
8 R 22,5	214	247	947	5124818		5024188		5164821	
9 R 22,5	237	260	982	5121180				5166022	
10 R 22,5	262	286	1033	5122300				5165823	
11 R 22,5	287	318	1064	5121050	5126503			5166123	5164023
12 R 22,5	309	342	1099	5110190	5126503			5166823	5164023
13 R 22,5	328	360	1141	5110190	5126190			5166823	5164323
15 R 22,5	399		1089		5126503				5164023
16.5 R 22,5	438		1139		5125020				5164524
18 R 22,5	471		1176		5124214				5165025
9/70 R 22,5	236	257	901	5124870		5024188		5165021	
10/70 R 22,5	262	286	938	5123175		5024188		5165520	
11/70 R 22,5	279	322	973	5121180				5166022	
12/70 R 22,5	320	346	1018	5110190	5126503			5166823	5164023

Extrait de la directive européenne du 27 Mars 1991 concernant le rapprochement des législations des états membres relative aux systèmes anti-projections d'eau de certaines catégories de véhicules et de leurs remorques.

Quels véhicules ?

Tous les tracteurs et véhicules porteurs utilisés pour le transport de marchandises et ayant un poids maximum supérieur à 7,5 tonnes plus toutes les remorques d'un poids maximum supérieur à 3,5 tonnes doivent être équipés de systèmes anti-projections.

(Certains véhicules: chassis-cabine, tous-terrains, non carrossés, sont exemptés)

De quoi s'agit-il ?

Le système anti-projections réduit la pulvérisation de l'eau provoquée par les pneumatiques sur route mouillée. Le système est constitué d'une aile et d'une bavette anti-projections.

Le système anti-projections doit faire partie de l'aile et/ou de la bavette et doit absorber l'énergie de l'eau projetée.

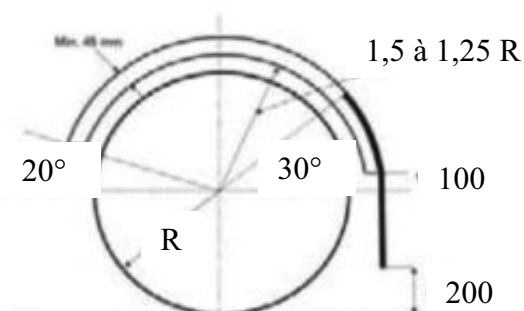
Caractéristiques du Système.

La largeur de l'aile et de la bavette doit être supérieure à la largeur du pneumatique correspondant.

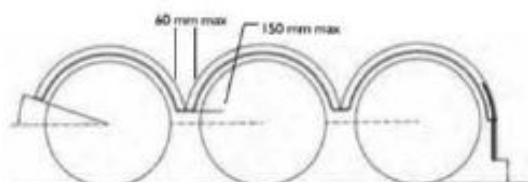
L'angle formé par le bord avant de l'aile et l'axe de la roue ne doit pas être inférieur à 20° pour des roues fixes, ne doit pas être inférieur à 30° pour des roues directrices ou auto vireuses.

Le bord intérieur de l'aile doit être situé à une distance inférieure ou égale à 1,5 fois le rayon du pneumatique pour les roues directrices ou auto vireuses, à une distance inférieure ou égale à 1,25 fois le rayon du pneumatique pour les roues fixes.

La partie arrière de l'aile doit être équipée intérieurement d'un matériel anti-projections. Ce matériel doit couvrir l'intérieur de l'aile jusqu'à une hauteur formant un angle de 30° par rapport à l'axe horizontal de la roue. La limite inférieure du système anti-projections doit être au maximum à 200 mm du sol.



EXEMPLE 1. Roues non directrices, distance entre les pneumatiques 250 mm ou plus



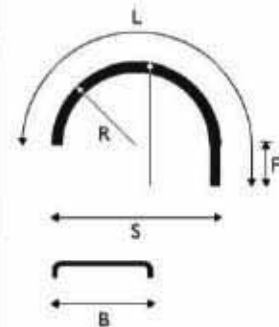
EXEMPLE 2. Roues non directrices, distance entre les pneumatiques inférieure à 250 mm



A-e1*91/226*0019*01

Parlok V SUPRA integrated spray suppression system

Code	B	L	R	S	H	F
5166825	680	2575	630	1260	1130	400
5166823	680	2300	630	1260	1030	400
5166822	680	2050	580	1160	980	400
5166724	670	2490	670	1340	1070	400
5166525	650	2575	630	1260	1130	400
5166523	650	2300	630	1260	1030	400
5166520	650	2050	580	1160	930	400
5166320	630	2050	580	1160	980	400
5166319	630	1930	530	1060	815	300
5166123	610	2330	640	1280	1040	400
5166022	600	2250	580	1160	980	400
5165922	595	2200	550	1100	850	300
5165920	595	2000	550	1100	850	300



Other sizes at request. Andere Grössen auf Anfrage. Autres dimensions sur demande.
 All dimensions are nominal. Alle Grössen nominal. Toutes les dimensions sont nominales.

Material PE-HD 

Parlok V SUPRA integrated spray suppression system

Code	B	L	R	S	H	F
5165918	595	1870	500	1000	800	300
5165823	580	2330	640	1270	1040	400
5165522	550	2200	550	1100	935	300
5165520	550	2000	550	1100	850	300
5165519	550	2000	500	1000	800	300
5165518	550	1800	500	1000	800	300
5165025	500	2540	685	1370	1085	400
5165021	500	2000	550	1100	850	300
5165020	500	2000	500	1000	800	300
5165019	500	1900	500	1000	800	300
5164821	480	2100	580	1160	890	300
5164524	455	2490	685	1370	1055	400
5164525	450	2500	650	1290	1080	400
5164522	450	2300	650	1300	1050	400
5164325	430	2575	650	1300	1120	400
5164323	430	2300	650	1290	1050	400
5164025	405	2575	635	1270	1120	400
5164024	405	2450	635	1270	1070	400
5164023	405	2300	635	1260	1040	400
5164026	405	2100	580	1160	890	300

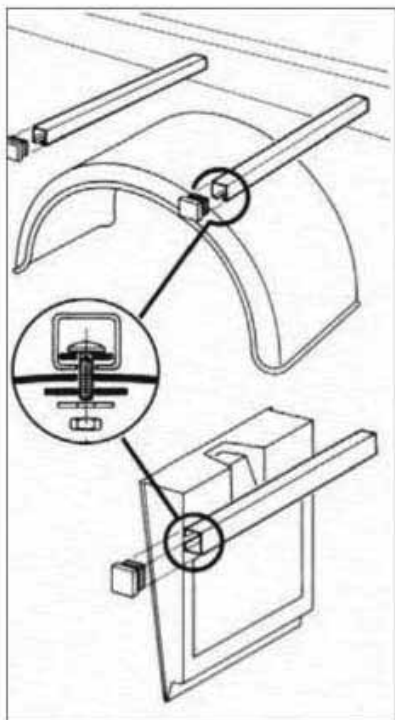
More sizes coming to comply to the demand.

Kits de fixation pour aile



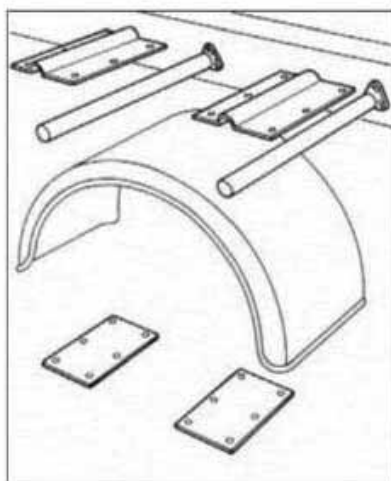
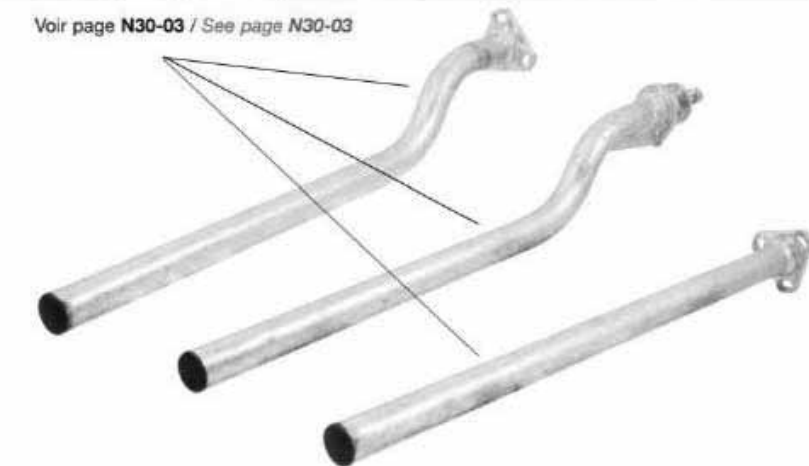
Kits for mudguard installation

Voir page N30-03 / See page N30-03



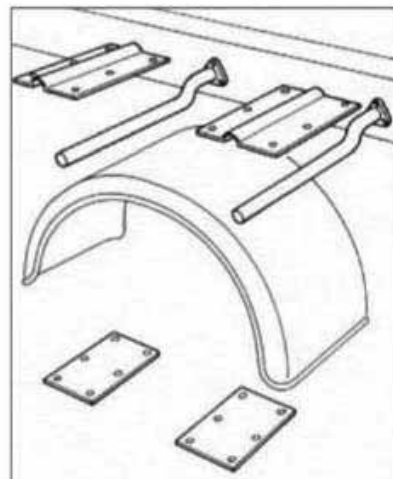
39.50500 5,000
 Kit de fixation complet pour une aile ou 2 ailerons comprenant 2 tubes carrés 38 x 38 longueur 700 mm en acier peint, visserie, rondelles polyéthylène et bouchons.
 Complete kit of installation for one mudguard or 2 spats comprising two 38 x 38 square tubes, length 700 mm, made of painted steel, polyethylene screws, washers and caps.

39.50500BR 5,000
 Idem, acier brut.
 Same, self colour steel.

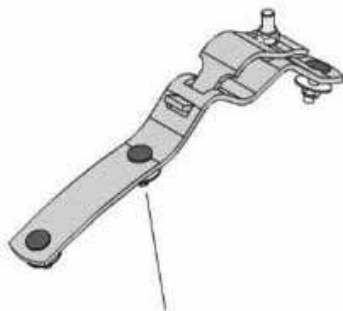


39.50501 6,500
 Kit de fixation d'aile comprenant 2 tubes droits Ø 34, longueur 750 mm, 2 plaques et 2 contre-plaques de fixation.
 Mudguard kit of installation comprising 2 straight tubes, diam. 34, length 750 mm, 2 fixing plates and 2 fixing backplates.

39.50502 7,000
 Kit de fixation d'aile comprenant 2 tubes droits Ø 42, longueur 750 mm, 2 plaques et 2 contre-plaques de fixation.
 Mudguard kit of installation comprising 2 straight tubes, diam. 42, length 750 mm, 2 fixing plates and 2 fixing backplates.



39.50503 7,000
 Kit de fixation d'aile comprenant 2 tubes coudés Ø 42, longueur 800 mm, 2 plaques et 2 contre-plaques de fixation.
 Mudguard kit of installation comprising 2 bent tubes, diam. 42, length 800 mm, 2 fixing plates and 2 fixing backplates.



Voir page N30-03-02 / See page N30-03-02

39.50504 0,400
 Kit visserie pour fixation de deux ailes à l'aide des kits 39.50501, 39.50502 ou 39.50503.
 Kit of screws to fix the two mudguards with the help of 39.50501, 39.50502 or 39.50503 kits.



Parlok Bracket Tubes

5039500 Cranked Tube 42 mm



PK Tubes

Code	Type	A	B	C
5039214	PK-705	228	477	50
5039216	PK-760	298	462	150

DT11 : Documentation technique : Protections latérales

Protections latérales



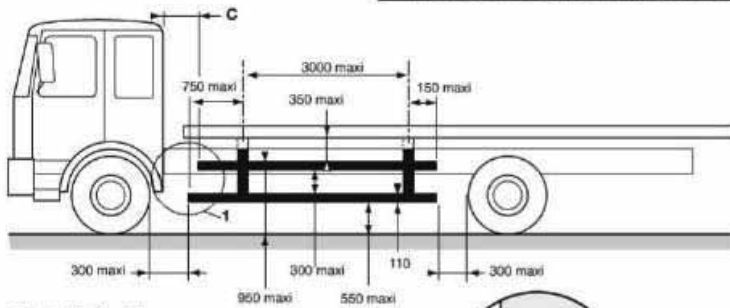
Side guards fitting regulation

PRESCRIPTIONS TECHNIQUES D'IMPLANTATION RELATIVES À LA PROTECTION LATÉRALE, suivant directive 89/297/CE. Les véhicules des catégories N2, N3, O3 et O4 doivent être construits et équipés, de manière à offrir auprès des usagers de la route (piétons, cyclistes...), une protection efficace contre le risque de tomber sous une partie latérale du véhicule et de passer sous les roues.

TECHNICAL FITTINGS INSTRUCTIONS RELATED TO LATERAL PROTECTION, according to directive 89/297/EC. The vehicles belonging to N2, N3, O3 and O4 classes must be built and equipped, in order to offer the road users (pedestrians, cyclists,...) an efficient protection against the risk of falling under a lateral part of the vehicle and slipping under the wheels.

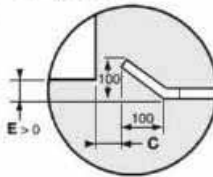
Cotes dimensionnelles à respecter pour le montage et module de rigidité de l'élément receveur $I / V = 40 \text{ cm}^3$ mini
Accuracy to size for assembly, and modulus of rigidity of the receiving element $I / V = 40 \text{ cm}^3$ mini

Véhicules motorisés Classes N2 et N3
 Motorized vehicles N2 and N3 Classes

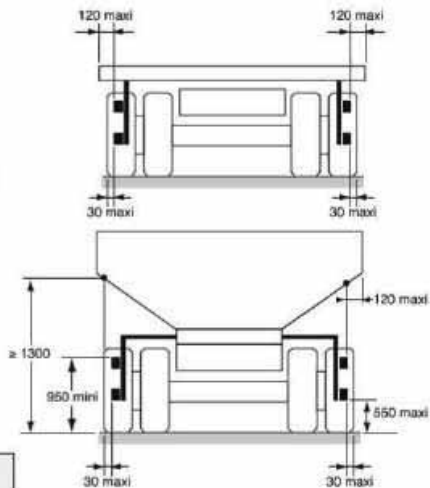


Cabine fixe **C = 25**
 Fixed cabin **C = 25**

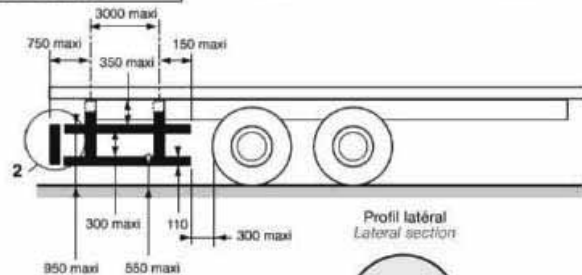
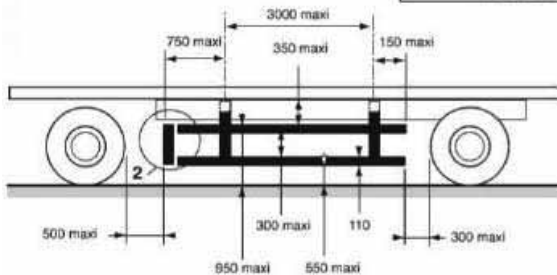
Cabine suspendue ou basculante **C = 100**
 Hanging or tipping cabin **C = 100**



Détail 1 - Vue de dessus
 Detail 1 - Top view

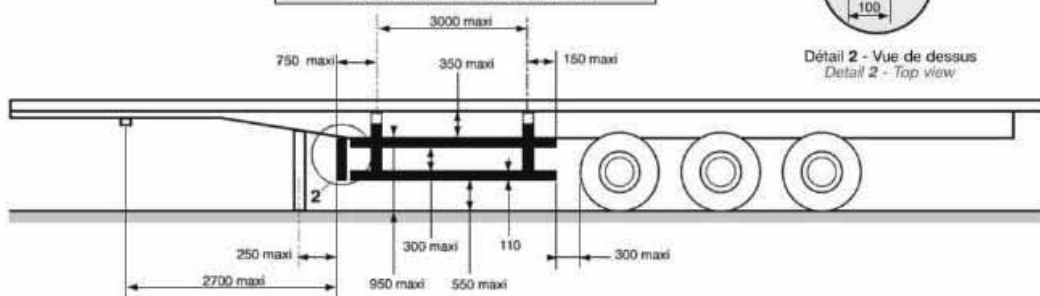


Remorques Classes O3 et O4
 Trailers O3 and O4 Classes



Profil latéral
 Lateral section

Semi-remorques Classes O3 et O4
 Semitrailer O3 and O4 Classes



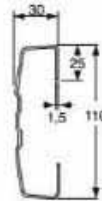
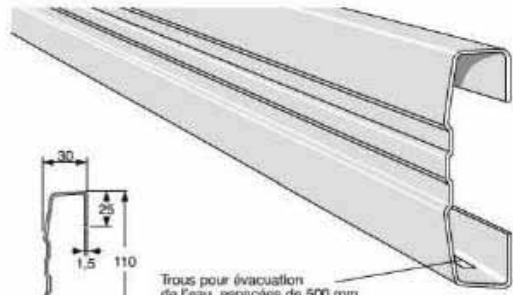
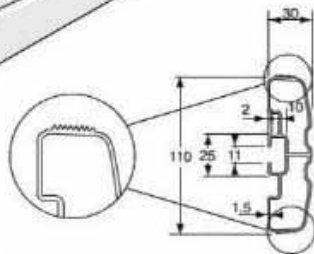
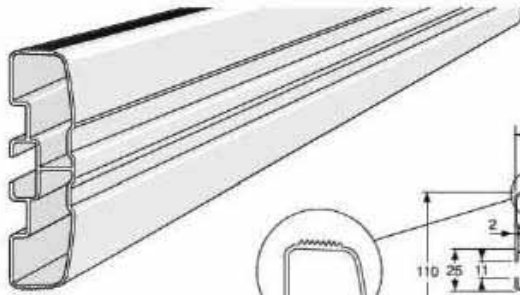
Détail 2 - Vue de dessus
 Detail 2 - Top view

Conformément à la directive 89/297/CE, nos protections latérales supportent une force statique horizontale de 100 daN.
 Numéro du procès verbal d'essai de l'UTAC : 93.13.43.805/5621, 09/00440, 97/05239, 09/00468, 01/00927, 09/00469 et 08/09695.
 According to directive 89/297, our lateral protections stand and a horizontal static force of 100 daN.
 Number of UTAC technical report : 93.13.43.805/5621, 09/00440, 97/05239, 09/00468, 01/00927, 09/00469 and 08/09695.

Protections latérales

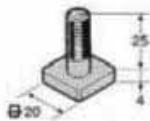


Side guards



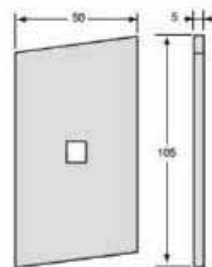
Trous pour évacuation de l'eau, espacés de 500 mm.
Holes for water evacuation every 500 mm

- 31.10400** ← 5 m →
Profil protection latérale, aluminium brut.
Section of lateral protection, self colour aluminium.
- 31.10448AN** ← 7 m →
- 31.10400AN** ← 5 m →
- 31.10401AN** ← 3,20 m →
- 31.10402AN** ← 3 m →
Profil protection latérale, aluminium anodisé.
Section of lateral protection, anodized aluminium.



- 16.36733VI** ΔK_a 0,018
Vis M8 pour 31.10400/400AN/
401AN/ 402AN acier zingué.
M8 screw, for 31.10400/400AN
/401AN/402AN zinc plated
steel.

- 55.01108FH** ΔK_a 0,020
Boulon M8 x 25, collet carré,
acier zingué, pour 31.10177.
M8 x 25 bolt, zinc plated steel
for 31.10177.



- 31.10177** ΔK_a 0,170
Plaque de fixation pour
31.10169/170/171, acier zingué
bichromaté.
Fixing plate for 31.10169/170/171,
zinc plated steel.

- 31.10169** ← 7 m → ΔK_a 40
- 31.10170** ← 5 m → ΔK_a 40
- 31.10171** ← 3,2 m → ΔK_a 40
Profil protection latérale, acier galvanisé.
Section of lateral protection, galvanized steel.



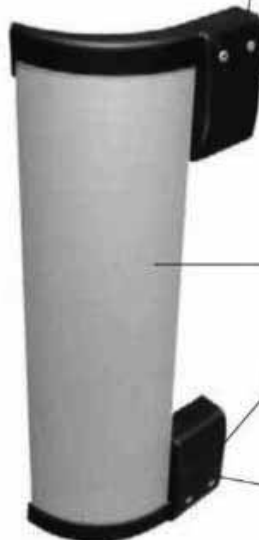
- 31.10403** ΔK_a 0,010
Plaque de fixation, plastique noir,
pour 31.10400/400AN/401AN/402AN.
Fixing plate, black plastic, for
31.10400/400AN /401AN/402AN.



- 31.10172** ΔK_a 0,035
Embout arrière, plastique noir.
Rear end cap, black plastic.



- 31.10173** ΔK_a 0,070
Embout avant, plastique noir.
Front end cap, black plastic.



- 31.10475** ΔK_a 0,060
Embout haut ou bas pour profil acier et aluminium.
Upper or Lower cap for steel and aluminium profile.

- 31.10473** ΔK_a 0,060
Dito pour profil rectangulaire de 100 & 120 mm.
Same for 100 & 120 mm rectangular profile.

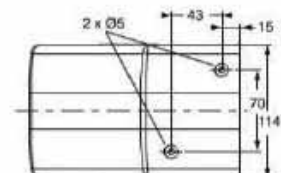
- 31.10476** ΔK_a 0,565 ← 0,513 m →
Profil angle alu anodisé.
Anodised alu profile.

- 31.10474** ΔK_a 0,060
Embout bas ou haut pour pour profil acier et aluminium.
Lower / Upper cap for steel and aluminium profile.

- 31.10472** ΔK_a 0,060
Dito pour profil rectangulaire de 100 & 120 mm.
Same for 100 & 120 mm rectangular profile.



- 31.10399** ΔK_a 0,070
Embout avant, polyéthylène noir.
Front end cap, black polyethylene.



Protection latérale



Side guards

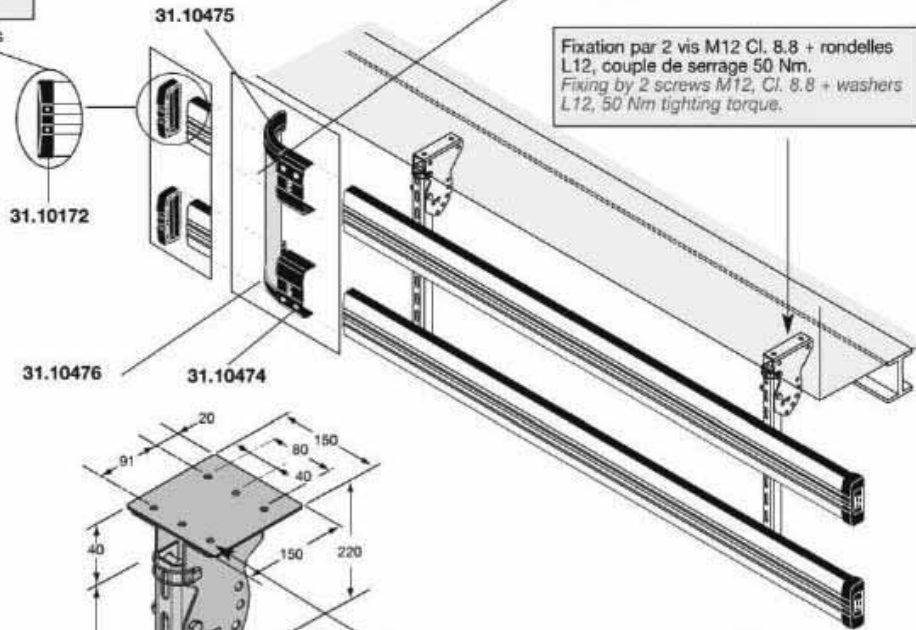
Procès verbal UTAC
UTAC technical report
N° 01/00927 & 09/00469

Montage vertical articulé
Vertical tilted assembly

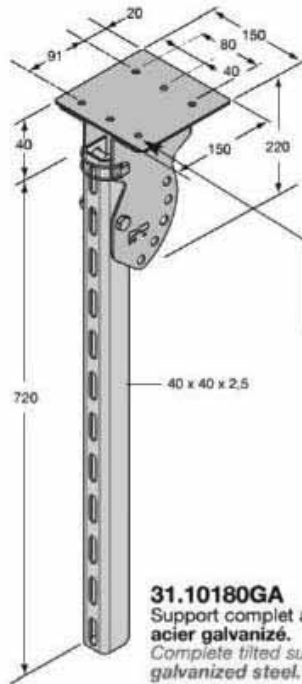
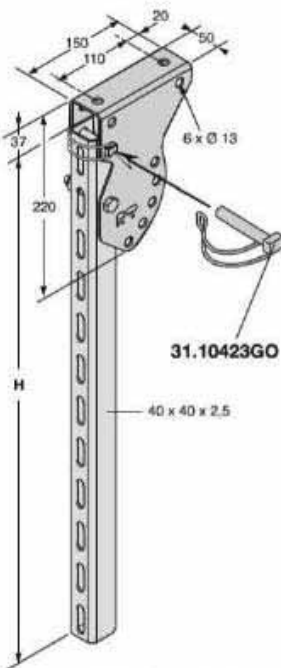
Pour remorques
 et semi-remorques
*For trailer and
 semitrailer*

Pour porteurs
For tractor

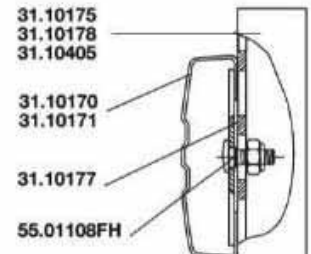
Fixation par 2 vis M12 Cl. 8.8 + rondelles
 L12, couple de serrage 50 Nm.
*Fixing by 2 screws M12, Cl. 8.8 + washers
 L12, 50 Nm tightening torque.*



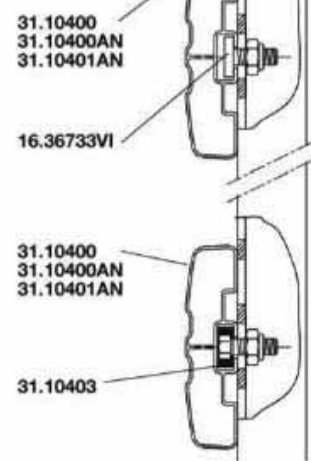
Fixation par 6 vis M8 Cl. 8.8 + rondelles,
 couple de serrage 23 Nm.
*Fixing by 6 screws M8, Cl. 8.8 + washers,
 23 Nm tightening torque.*



31.10180GA $\frac{Kg}{\Delta}$ 3,700
 Support complet articulé,
 acier galvanisé.
*Complete tilted support,
 galvanized steel.*



Principe de montage du profil de
 protection latérale sur son support.
*Lateral protection profile assembly
 on the support.*

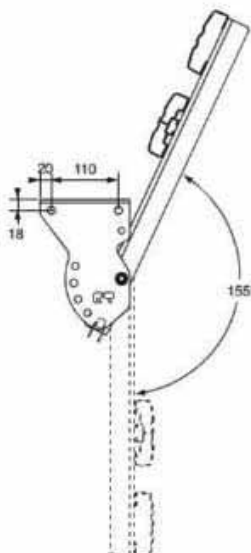


Support complet articulé, **acier galvanisé.**
Complete tilted support, galvanized steel.

Référence Reference	H (mm)	$\frac{Kg}{\Delta}$
31.10423GA	720	2,600
31.10471	435	2,130

Support complet articulé, **inox.**
Complete tilted support, stainless steel.

Référence Reference	H (mm)	$\frac{Kg}{\Delta}$
31.10423IN	720	3,500



DOSSIER REPONSE

DR1 : Répartition des charges	1 page
DR2 : Schématisation du circuit hydraulique – Composants	1 page
DR3 : Circuit hydraulique Grue	1 page
DR4 : Circuit hydraulique Grue	1 page
DR5 : Circuit hydraulique Grue	1 page
DR6 : Montage des ailes – position des tubes de fixation	1 page
DR7 : Montage pour pare-cycliste côté droit	1 page
DR8 : Montage pour pare-cycliste côté gauche	1 page

Nom : <i>(Suivi, s'il y a lieu, du nom d'épouse)</i>	<input type="text"/>																							
Prénom :	<input type="text"/>																							
N° d'inscription :	<input type="text"/>								Né(e) le :	<input type="text"/>		/	<input type="text"/>		/	<input type="text"/>								

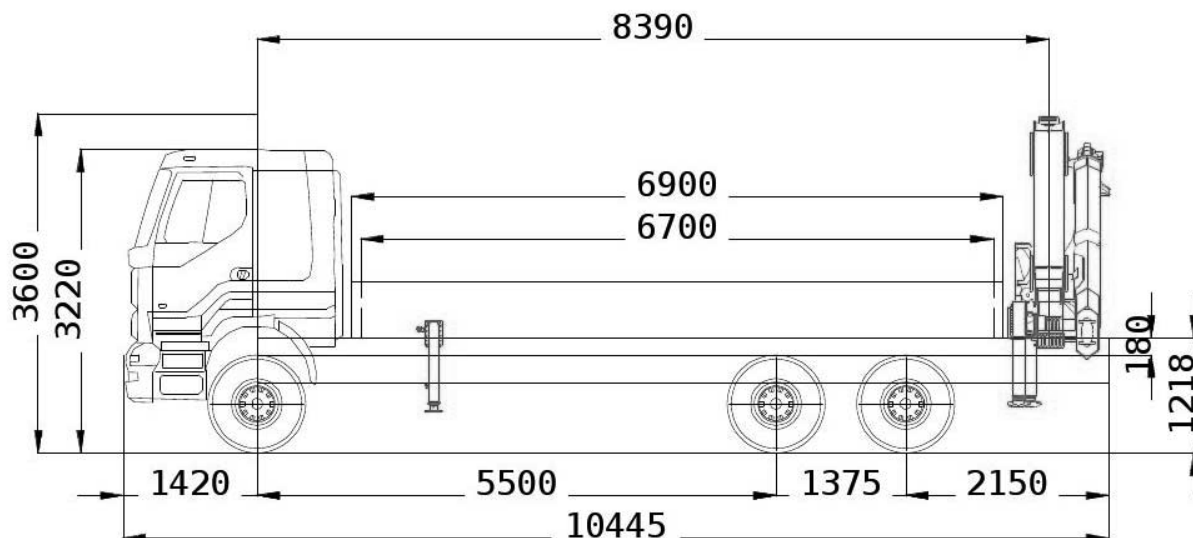
(Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la feuille d'émargement)

<input type="checkbox"/>	Concours	<input type="text"/>	Section/Option	<input type="text"/>	Epreuve	<input type="text"/>	Matière	<input type="text"/>
--------------------------	-----------------	----------------------	-----------------------	----------------------	----------------	----------------------	----------------	----------------------

EFE GIC 1

DR 1 - 2 - 3

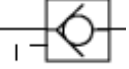


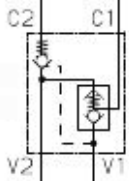
DR1 : Répartition des charges



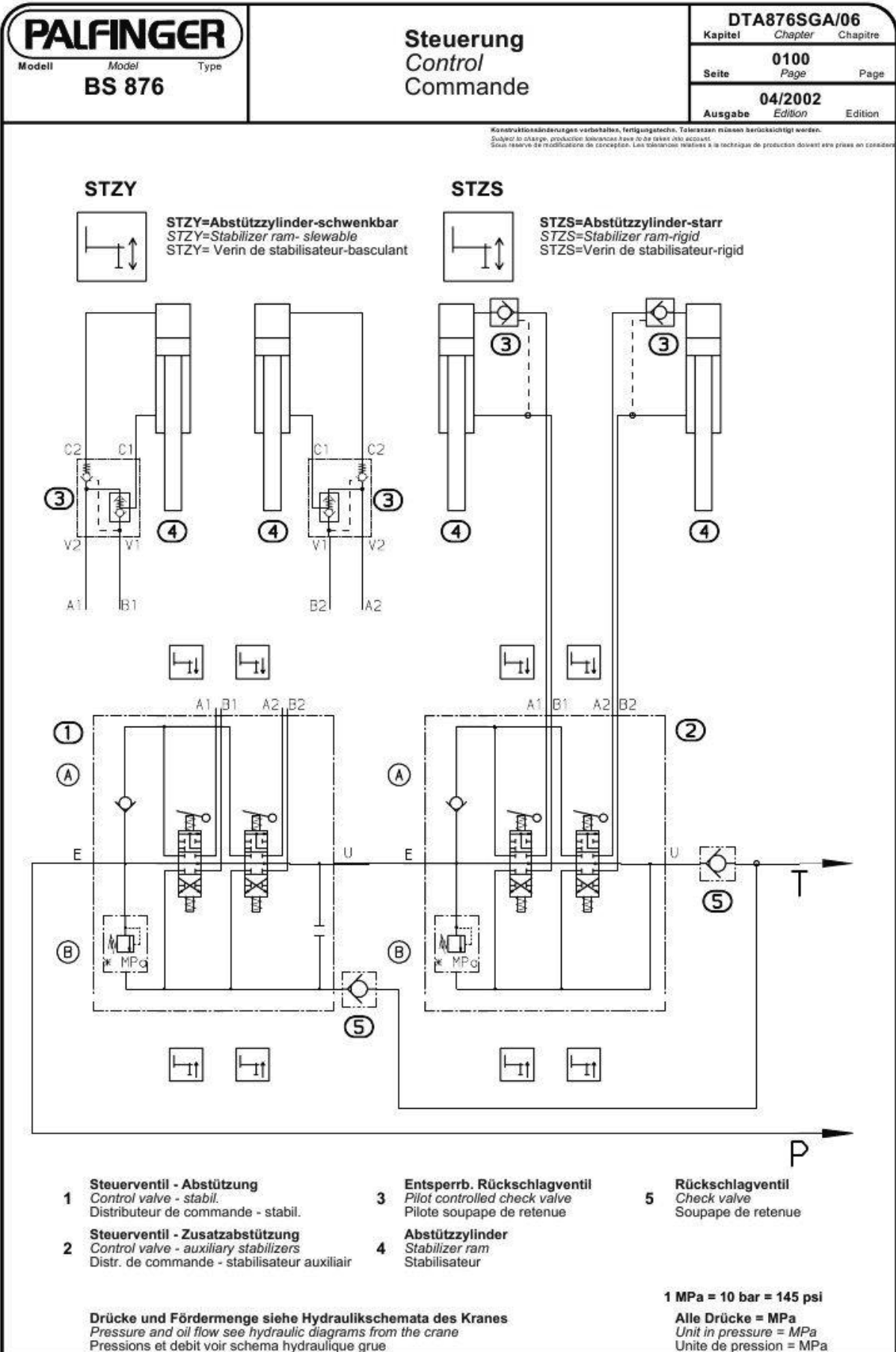
Désignation	Poids (Kg)	Dist => AV	AV (Kg)	AR (Kg)
Châssis Cabine - Répartition				
Essieu AV	4 557	0	4 557	0
Essieu AR	3 453	6 033	0	3 453
Personnes				
Personnes (2 x 75kg)	150	0		
Carrosserie – Faux châssis				
Faux Châssis	1 000	5 060		
Face Avant	150	1 000		
Face Arrière	100	7 700		
Poids Avant Châssis	200	1 000		
Stabilisateurs	235	1 870		
Grue et accessoires				
Bras Grue	1 910	8 655		
Colonne Grue	317	8 390		
Socle	1 260	8 265		
Pièces de montage	200	8 390		
Plateau	1 100	4 450		
Pompe	15	1 000		
Réservoir Huile	300	2 000		

Poids A Vide					%AV :
Charge Utile		4 450			
PTAC					%AV :
Charge maxi sur essieu					

DR2 : Schématisation du circuit hydraulique - Composants

Représentation	Désignation	Fonction
		
		
		
		

DR3 : Circuit hydraulique Grue



Nom : <i>(Suivi, s'il y a lieu, du nom d'épouse)</i>	<input type="text"/>																							
Prénom :	<input type="text"/>																							
N° d'inscription :	<input type="text"/>								Né(e) le :	<input type="text"/>		/	<input type="text"/>		/	<input type="text"/>								

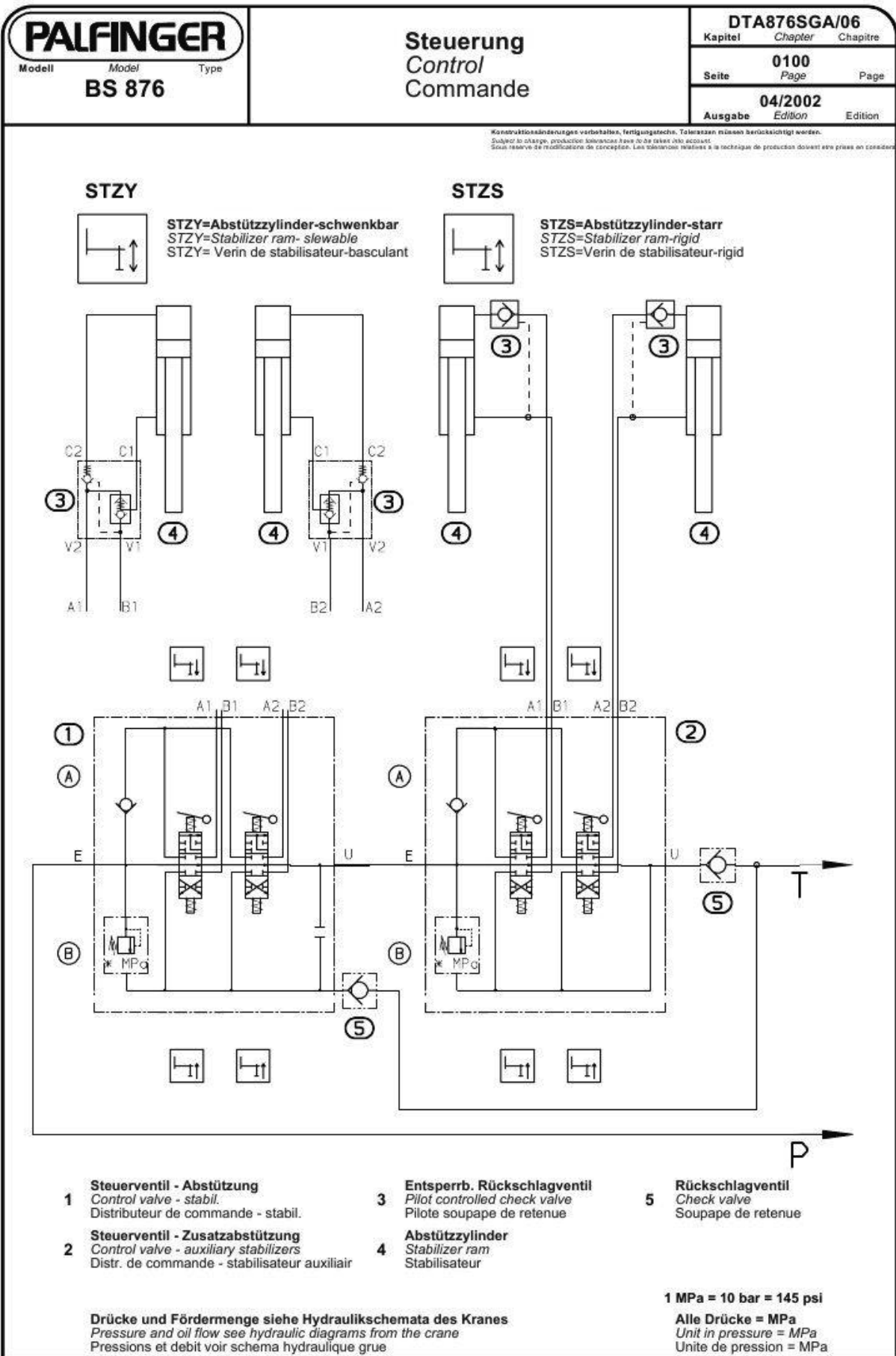
(Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la feuille d'émargement)

Concours	Section/Option	Epreuve	Matière
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

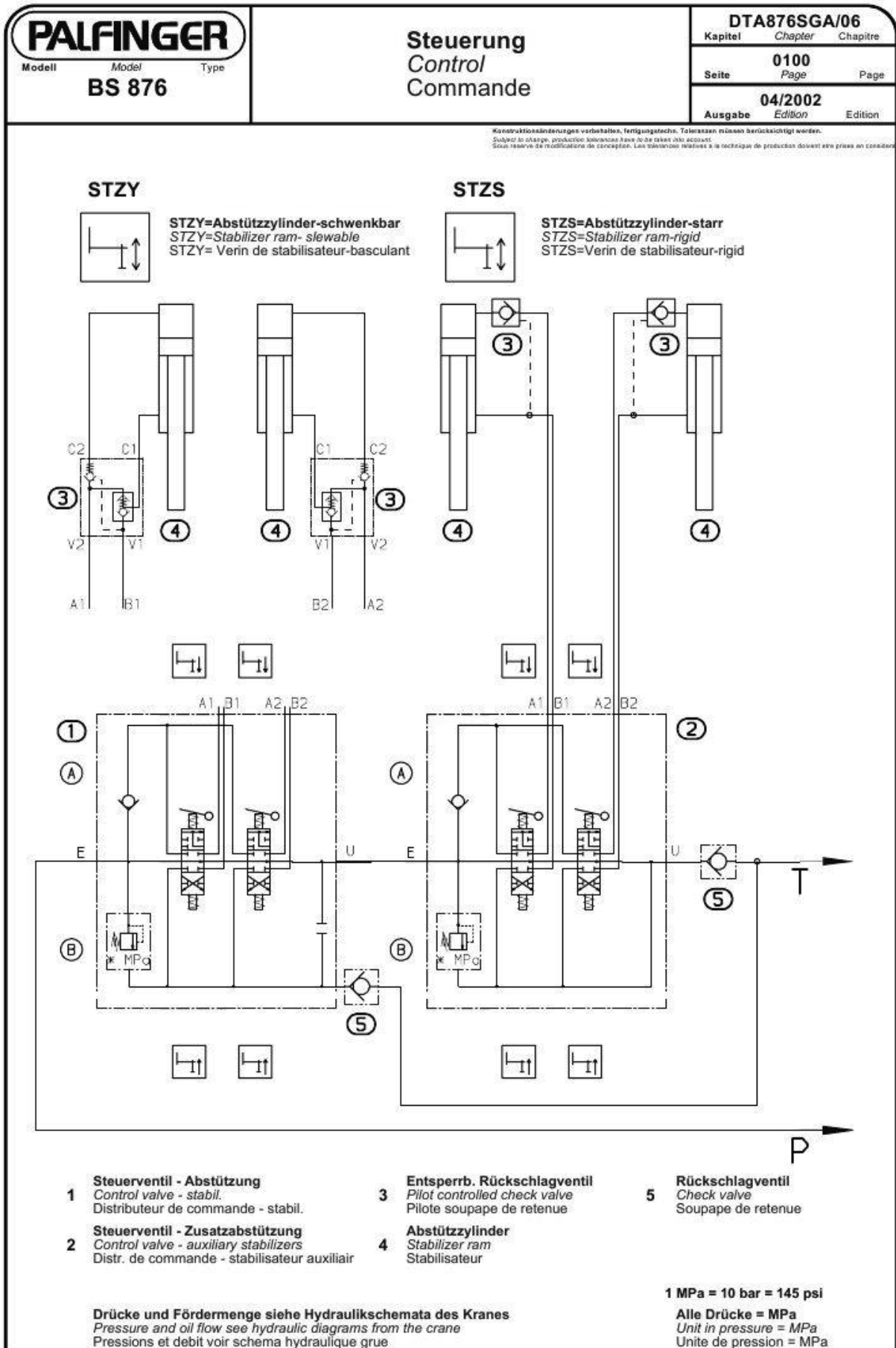
EFE GIC 1

DR 4 - 5 - 6

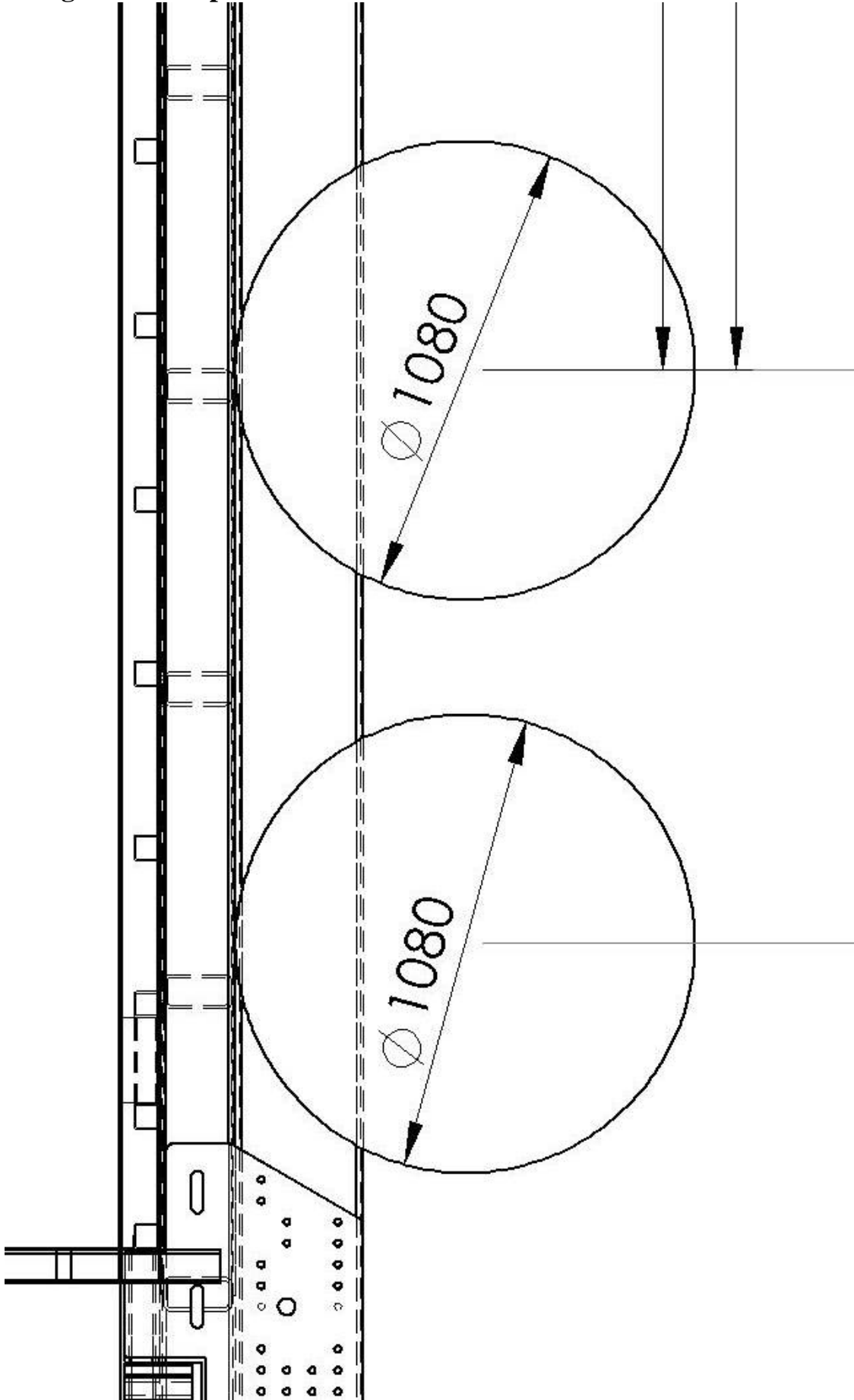
DR4 : Circuit hydraulique Grue



DR5 : Circuit hydraulique Grue



DR6 : Montage des ailes – position des tubes de fixation



Nom : <i>(Suivi, s'il y a lieu, du nom d'épouse)</i>	<input type="text"/>																							
Prénom :	<input type="text"/>																							
N° d'inscription :	<input type="text"/>								Né(e) le :	<input type="text"/>		/	<input type="text"/>		/	<input type="text"/>								

(Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la feuille d'émargement)

Concours	Section/Option	Epreuve	Matière
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

EFE GIC 1

DR 7 - 8

DR7 : Montage pour pare-cycliste côté droit

