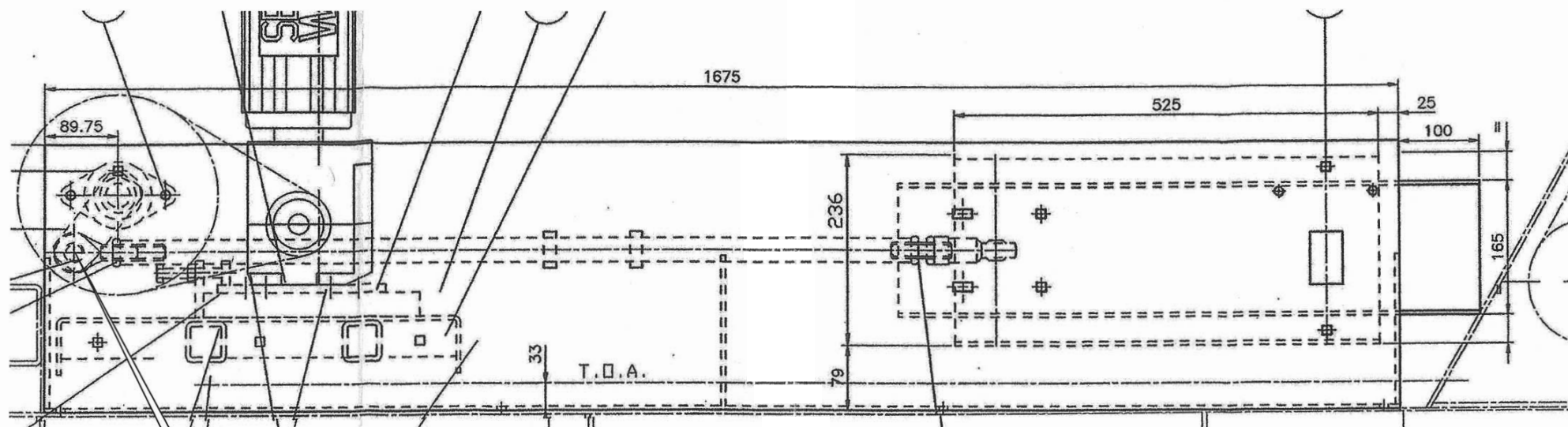


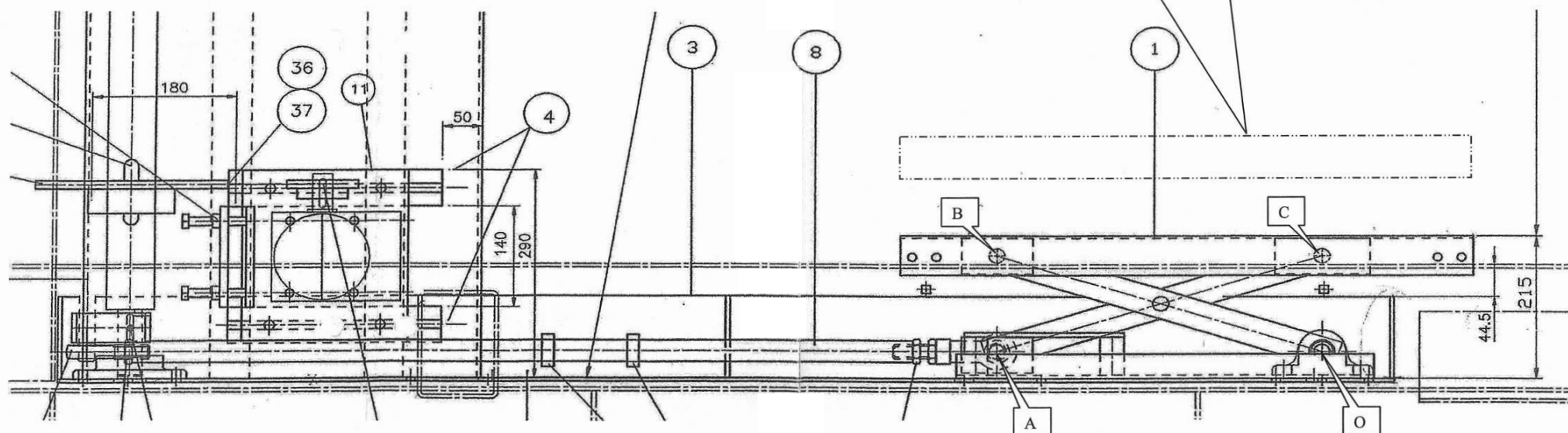
Dossier réponses

**DR3.1 - DR4.1 à DR4.3 -
DR5.1 à DR5.2 - DR7.1 à DR7.2**

Echelle des vitesses conseillée : 1 mm représente 1 mm / s



Position d'accostage du poussoir repère N°1



Q4.1 - Couplage du moteur M5.1 :

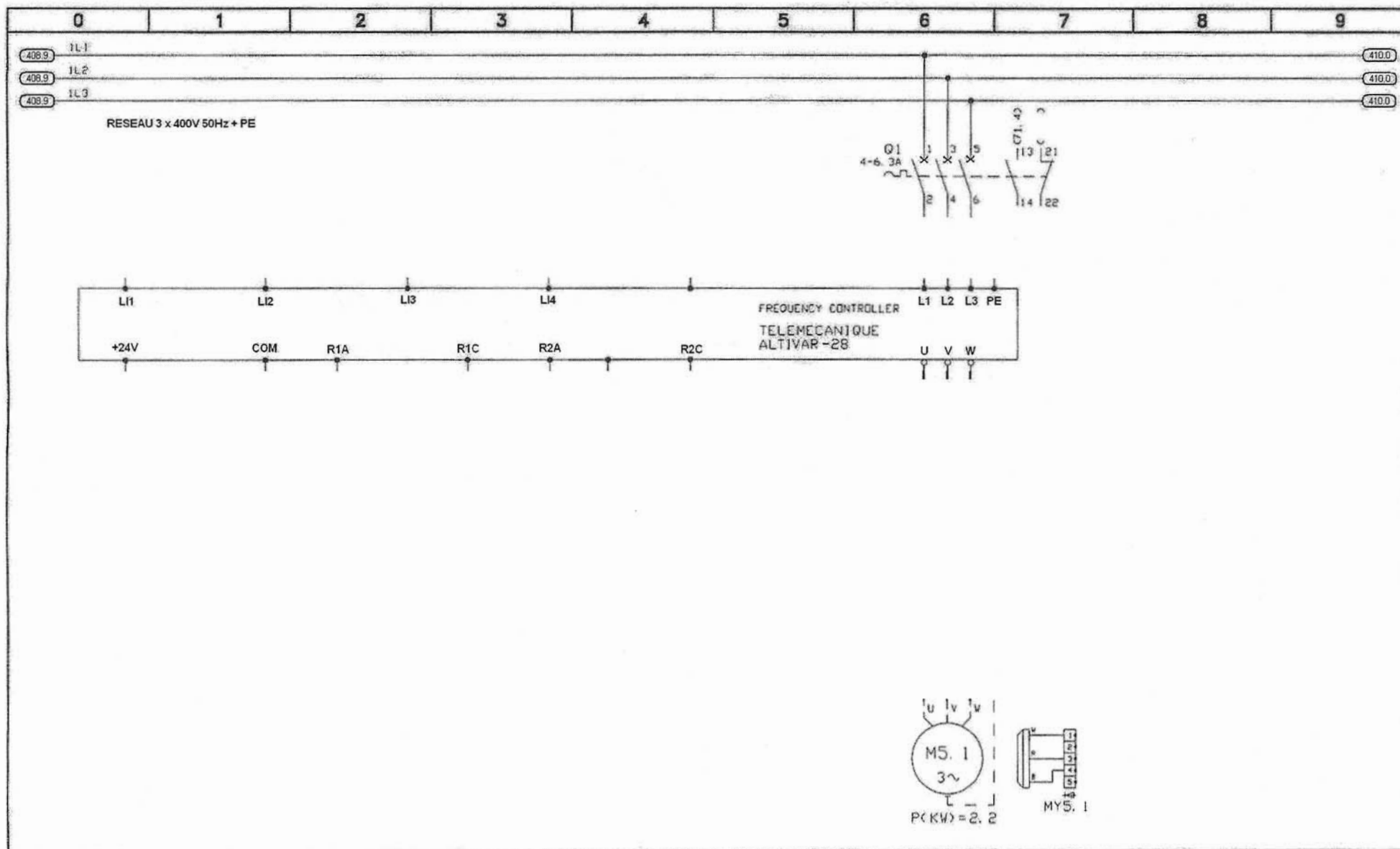
Justification :

Q4.2 - Référence du variateur de vitesse Altivar 28 :

Justification :

Q4.4 - Réglage des paramètres du variateur de vitesse Altivar 28 : bFr = 50Hz

Code	Affectation	Plage de réglage	Préréglage usine	Valeur de réglage
tCC	Configuration de la commande bornier			
LI2	Entrée logique			
LI3	Entrée logique			
LI4	Entrée logique			
A0	Sortie analogique			
r2	Relais R2			
tFr	Fréquence maximale de sortie			
ACC	Temps des rampes d'accélération			
dEC	Temps des rampes de décélération			
LSP	Petite vitesse			
HSP	Grande vitesse			
ItH	Protection thermique moteur			
IdC	Intensité du courant de freinage par injection de courant continu			
Ftd	Seuil de fréquence moteur au-delà duquel le contact du relais R2 se ferme			



						BARRE POUSSOIRE			
						COUCHES			
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
D					BY KDW	DANONE PALETTISEUR BARRE POUSSOIR		No 00P017	
C					DATE 14/02/01				
B	09/01	MISE A JOUR SUR SITE			KDW			PANEL	PAGE
A	05/01	MISE A JOUR DANS ATELIER			KDW			P1	409
REV	DATE	REMARKS			BY	FILE 010 P05001		NEXT	410

<



DR4.2

DR4.3

Q5.1 ⇒ S = , F = , P =
Justifier votre choix :

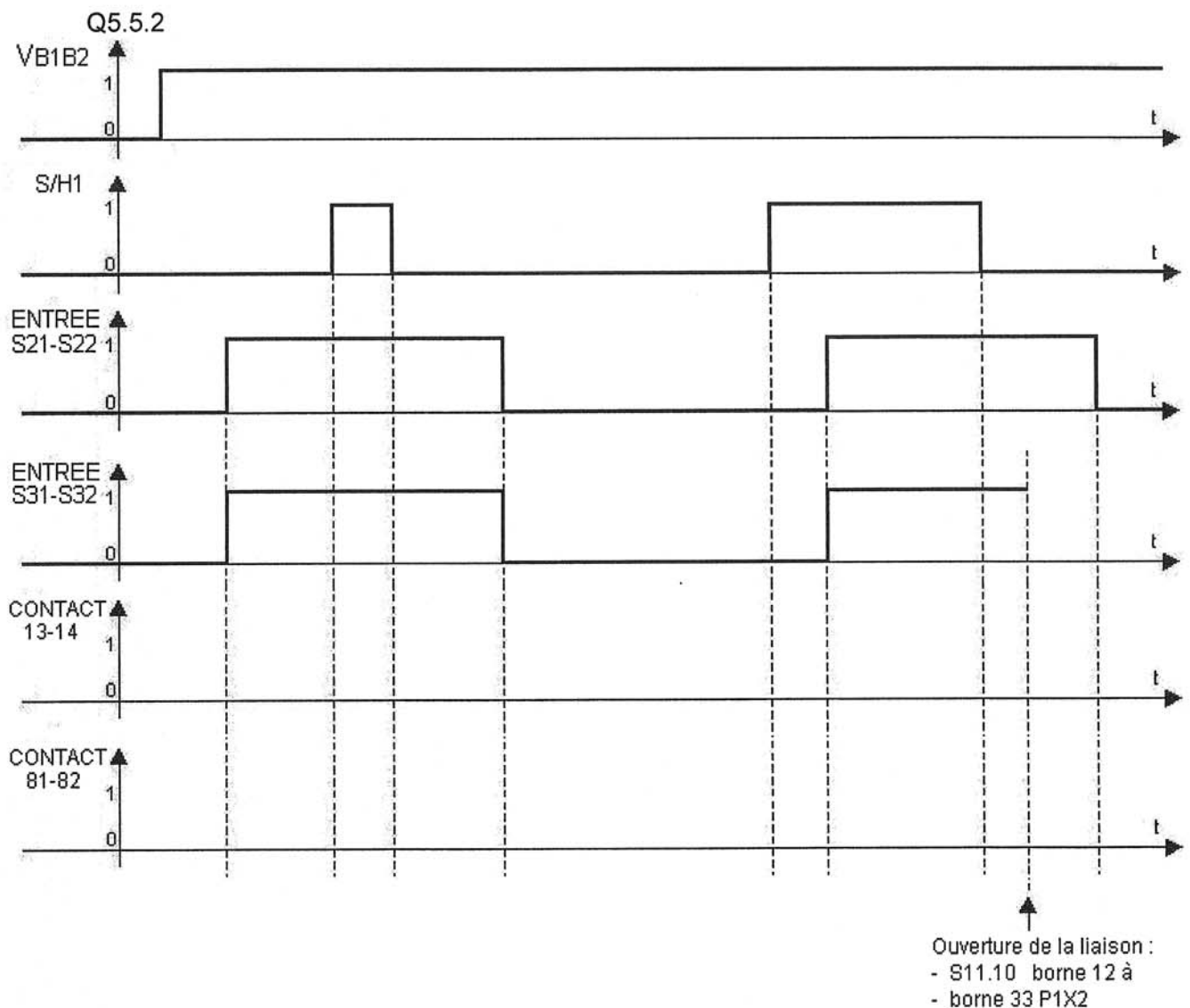
- ⇒ Catégorie du système de commande demandée par la EN954-1 :
- ⇒ Le composant choisi (PILZ PNOZ11) pour gérer la sécurité d'accès au palettiseur convient-il ?
- ⇒ Justifier.

Q5.2 Le circuit d'entrée est :
Repères du canal ou des canaux :

Q5.3 La détection des courts-circuits entre les canaux est-elle réalisée ?
Justifier.

Q5.4 Le réarmement est-il automatique, manuel ou auto-contrôlé ?
Justifier.

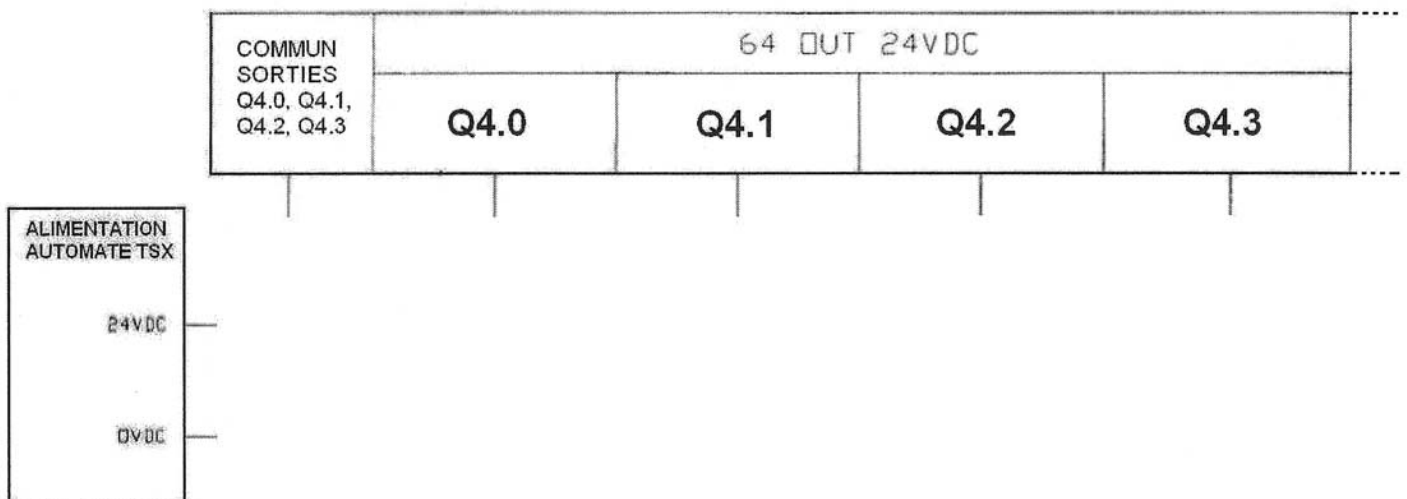
Q5.5 Analyse du fonctionnement :
Q5.5.1 Expliquer de quelle façon K2 (PILZ PNOZ11) s'auto-contrôle.



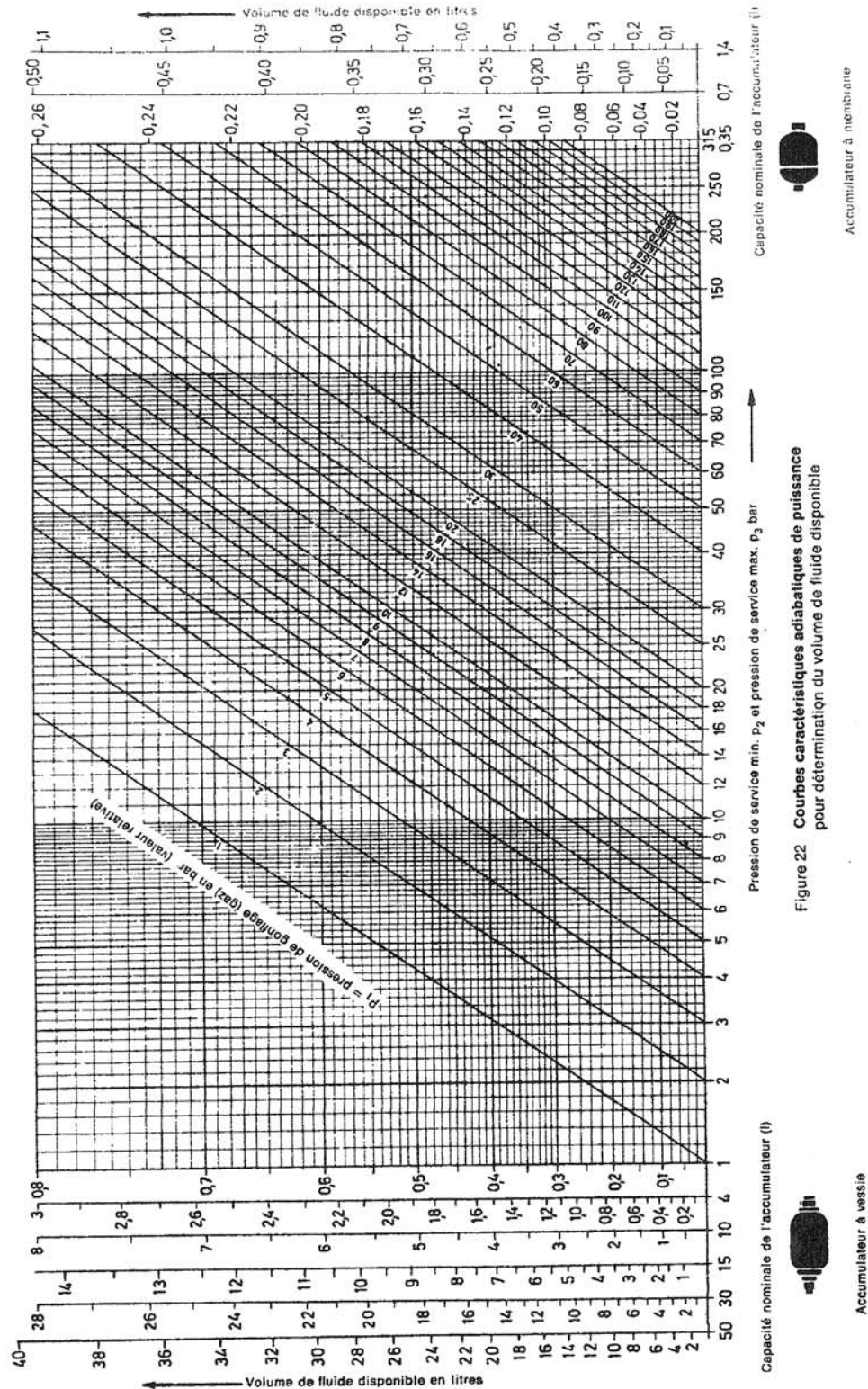
Q5.5.3 Rôle du bouton-poussoir S1.5 :

Q5.6 Calcul de la longueur maximale l_{max} du câblage des circuits d'entrée :

Q5.7 Commande des voyants H2 et H3 :



Utilisation de l'abaque : sur la droite inclinée correspondant à la pression de gonflage (ou précharge), déterminer les points de fonctionnement pour les pressions de service mini et maxi ; la projection de ces points sur l'échelle des volumes disponibles d'un accumulateur particulier (identifié par sa capacité nominale), permet d'obtenir par différence le volume d'huile restituable.



(Q7.3.5) Le volume d'huile restituable est de :
 (Laisser les constructions bien apparentes)
 Le nombre de palettes constituables entre deux remplissages est :

(Q7.3.6)

