

DOSSIER RESSOURCES

COMBINAISON COMBIBAC

- Rapport d'essai : force de rupture. page 16
- Rapport d'essai : force de déchirure. page 17
- Bordereau de livraison. page 18
- Extrait de la norme NF G 08-011 page 19

FORCE ET ALLONGEMENT DE RUPTURE D'UNE ÉTOFFE SEULE OU REVÊTUE
--

CONDITIONS D'ESSAIS

Les essais sont effectués selon la norme :

 ISO 5081 NF EN ISO 1421 NF G07- 140 NF G 07 001

Et avec les conditions opératoires qui suivent :

*Appareil à vitesse constante d'allongement INSTRON 4301 n°00261

capteur de capacité maximale de : 5 kN

vitesse de traction : 100 mm/min

*Les pinces sont à serrage :

 mors revêtus de caoutchouc mors métalliques avec rouleaux

*Les éprouvettes sont :

 sans conditionnement préalable conditionnées à (20+/-2)°C et (65+/-4)°C au mouillé

*Éprouvettes testées :

 avec une pré tension de 5 N relaxée

Longueur d'essai : 200 mm

RÉSULTATS INDIVIDUELS

Sergé Aramide Viscose 260	Échantillon A		Échantillon B		Échantillon C		Échantillon D	
	chaîne	trame	chaîne	trame	chaîne	trame	chaîne	trame
Valeurs individuelles de forces en N	1 206,0	1 018,0	1 222,0	918,9	1 284,0	972,5	1 232,0	700,9
	1 255,0	1 031,0	1 223,0	908,2	1 217,0	983,9	1 260,0	748,5
	1 264,0	1 005,0	1 221,0	888,3	1 234,0	965,1	1 117,0	732,3
	1 311,0	1 015,0	1 211,0	900,7	1 238,0	1 046,0	1 231,0	687,0
	1 284,0	1 008,0	1 228,0	913,0	1 270,0	1 006,0	1 238,0	735,8
Valeurs individuelles des allongements en %	21,7	15,6	22,1	16,7	23,8	17,1	22,3	13,3
	21,6	15,7	21,4	16,7	22,7	17,4	23,9	14,1
	22,2	15,6	22,4	16,2	23,2	16,2	21,6	14,2
	23,2	16,3	21,2	16,4	22,7	17,2	23,5	13,6
	22,5	16	21,8	17,0	23,3	17,1	23,0	13,8

**FORCE DE DÉCHIRURE À L'AIDE DE LA MÉTHODE
BALISTIQUE AU PENDULE (Elmendorf)**

CONDITIONS D'ESSAIS

Les essais sont effectués selon la norme :

NF EN ISO 4674-2

NF G 07-149

Et avec les conditions opératoires qui suivent :

*Appareil : Déchiromètre LHOMARGY ED 01 N° IV 69

*Étendue de mesure utilisée :

50 N

100 N

*Les pinces sont à serrage :

manuel

*Les éprouvettes sont :

sans conditionnement préalable

conditionnées à (20+/-2)°C et (85+/- 4)%HR

à réception

au mouillé

RÉSULTATS INDIVIDUELS

Sergé Aramide Viscose 260	Échantillon A		Échantillon B		Échantillon C		Échantillon D	
	chaîne	trame	chaîne	trame	chaîne	trame	chaîne	trame
Rupture des fils de	74	56	78	56	85	61	82	57
	72	53	74	59	82	61	83	52
	75	52	73	57	85	59	82	56
	73	51	74	57	82	60	87	54
	73	51	73	59	84	59	80	52
Valeurs individuelles de forces en N								

BORDEREAU DE LIVRAISON Réf. 08007806

Le sous-traitant expédie les produits finis conditionnés de la façon suivante :

- chaque combinaison est repassée, pliée et mise individuellement sous pochette plastique ;
- une étiquette indiquant la taille est collée sur la pochette plastique ;
- les pochettes plastiques sont regroupées dans des cartons de dimensions extérieures 40 cm x 30 cm x 36 cm ;
- chaque carton contient 5 combinaisons ;
- ces cartons sont regroupés en palettes filmées (palette européenne normalisée (base 0,80 m x 1,20 m ;
- chaque palette contient 24 cartons.

Réf. article	Lots	Qté de pièces
COMBIBAC	88/92	480
	96/100	1680
	104/108	3120
	112/116	1560
	120/124	840
	128/132	600

EXTRAIT DE LA NORME NF G 08-011

Méthode d'échantillonnage pour le contrôle de réception des lots

Plan de prélèvement pour le contrôle par attributs

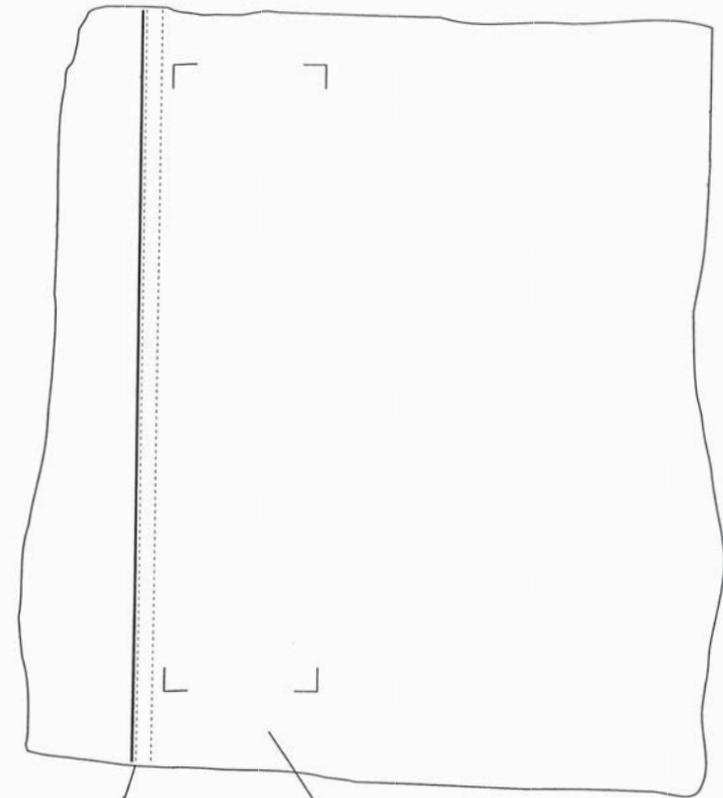
norme NF 06-022

Nombre d'unités élémentaires du lot	Taille de l'échantillon et lettre code	Critères d'acceptation selon les NQA suivants											
		0,65		1,0		1,5		2,5		4,0		6,5	
		A	R	A	R	A	R	A	R	A	R	A	R
2 à 8	2 A											0	1
9 à 15	3 B									0	1		
16 à 25	5 C							0	1				
25 à 50	8 D					0	1					1	2
51 à 90	13 E			0	1					1	2	2	3
91 à 150	20 F	0	1					1	2	2	3	3	4
151 à 280	32 G					1	2	2	3	3	4	5	6
281 à 500	50 H			1	2	2	3	3	4	5	6	7	8
501 à 1200	80 I	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	10	11
1201 à 3200	125 J	2	3	3	4	5	6	7	8	10	11	14	15
3201 à 10 000	200 K	3	4	5	6	7	8	10	11	14	15	21	22

↑ et ↓ : utiliser les critères correspondant au plan d'échantillonnage respectivement au-dessus ou en-dessous de la flèche.

A : le lot est accepté si le nombre de défectueux est inférieur ou égal à ce nombre.

R : le lot est refusé si le nombre de défectueux est supérieur ou égal à ce nombre.



Assemblage des éléments
de manche dos et devant

Emplacement poche
stylo

Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements
ÉCHELLE		DÉTAIL BAS MANCHE DROITE		
1 : 1				

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE

Académie : _____ Session : _____

Concours : _____

Spécialité/option : _____ Repère de l'épreuve : _____

Intitulé de l'épreuve : _____

NOM : _____

Prénoms : _____ N° du candidat

(en majuscules, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)
(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

EFE GIM 1

**Document Réponse 2 - Question 2.3. - Patron transformé du renfort d'épaule –
Échelle 1 : 2**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE

Académie : _____ Session : _____

Concours : _____

Spécialité/option : _____ Repère de l'épreuve : _____

Intitulé de l'épreuve : _____

NOM : _____

(en majuscules, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms : _____ N° du candidat

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

EFE GIM 1

Document Réponse 3 - Question 3.2. Contrôle statistique

Réf. lot	Taille de l'échantillon	Critères d'acceptation et de rejet du lot
88/92		
104/108		
120/124		